گروه صنعتی انصار

Ansar Industrial Group

General Catalogue 2019

تولیدکننده انواع دیگ بخار، آبگرم ، روغن داغ ، آبگرم مستقیم
مبدل های حرارتی، فیلترهای شنی، سختی گیرهای مغناطیسی و رزینی

Producer of Steam Boilers , Hot Water Boilers, Hot Oil Heaters , Direct Warm Water Boilers, Heat Exchangers Sand Filters , Resin and Magnetic Water Softener

گروه صنعتی انصار

تولیدکننده انواع دیگ بخار ، آبگرم ، روغن داغ
آبگرم مستقیم ، مبدل های حرارتی ، مخازن تحت فشار
فیلترهای شنی، سختی گیرهای مغناطیسی و رزینی

(۰۳۱) ۳۳۳۹۰۰۰۰

دفتر مرکزی: اصفهان، خیابان خرم، سه راه صمدیه

دفتر تهران:خیابان طالقانی، بعد از چهار راه مفتح
ابتدای ملک الشعرای شمالی، مجتمع ایران بک،واحد ۶

تلفن : ۳-۸۸۸۱۲۵۸۲ (۰۲۱) فاکس: ۸۸۳۴۲۰۶۲ (۰۲۱)

کارخانه: شهرک صنعتی نجف آباد۲، فرعی بیستم

www.Ansar.Co.ir info@Ansar.Co.ir

فهرست

Table of Contents

درباره ما / About Us 2

گواهی نامه ها / Certificates 4

امکانات تولید / Equipment 6

پروژه ها و مشتریان / Projects & Customers 14

دیگ بخار / Steam Boiler 26

دیگ آبگرم / Warm Water Boiler 38

دیگ روغن داغ / Hot Oil Boiler 48

دیگ آبگرم مستقیم / Direct Warm Water Boiler 52

منبع کویل دار / Domestic Hot Water Generator 56

مبدل حرارتی / Heat Exchanger 58

فیلتر شنی / Sand Filter 60

سختی گیر رزینی / Resin Water Softener 64

ضد رسوب مغناطیسی / Magnetic Water Softener 67

ANSAR INDUSTRIAL GROUP

درباره ما

گروه صنعتی انصار در سال ۱۳۶۷ در حوزه تاسیسات سرمایشی و گرمایشی شروع به فعالیت نمود. در حال حاضر فعالیت های این شرکت به دو دسته اصلی تقسیم می شود:

۱- تولید انواع دستگاه های حرارتی و تجهیزات تاسیساتی

شامل انواع دیگ بخار ، دیگ آبگرم ، دیگ آب داغ ، دیگ روغن داغ ، دیگ آبگرم مستقیم ، منابع کویل دار ، مبدل های حرارتی ، منابع تحت فشار، دی اریتور، فیلترهای شنی ، سختی گیرهای رزینی و مغناطیسی.

محصولات گروه صنعتی انصار در فضایی به وسعت بیش از ۲۲ هزار متر مربع واقع در شهرک صنعتی نجف آباد ۲ ، توسط ماشین آلات و تجهیزات پیشرفته و پرسنل متخصص و با تجربه تولید می گردد. از آن جایی که تولید محصولات با کیفیت، خط مشی اصلی این شرکت می باشد کلیه مراحل تولید توسط تیم کنترل کیفیت مطابق با استاندارد ملی ایران و سیستم مدیریت کیفیت ISO9001:2015 بازرسی گردیده و تست های لازم انجام می گردد. همچنین این شرکت به دلیل کیفیت بالای محصولات، موفق به دریافت گواهی نامه استاندارد CE اروپا در تولید دیگ های بخار و آبگرم گردیده است.

۲- تهیه ، واردات و توزیع انواع لوازم حرارتی، برودتی و لوازم صنعتی کارخانجات

علاوه بر فعالیت های تولیدی ، گروه صنعتی انصار در بخش خدمات بازرگانی به تهیه، واردات و توزیع لوازم حرارتی، برودتی و همچنین لوازم صنعتی کارخانجات می پردازد.

فعالیت های این بخش شامل انواع لوازم اندازه گیری، شیرآلات صنعتی، شیرهای برقی و پنوماتیک، لوازم کنترل دیگ بخار، مشعل های حرارتی و دستگاه های برودتی می باشد.

About Us

Ansar Industrial Group has started its activities in the field of heating, ventilating and air-conditioning (HVAC) systems since1988. Today, the company's activities are divided into two main categories:

1.Producing various heating systems and installation equipment including all types of steam boilers, hot and warm water boilers, hot oil boilers, direct warm boilers, domestic hot water generator, heat exchangers, pressure vessels, deaerators, sand filters, resin water softeners, and magnetic water softeners.

Products of Ansar Industrial Group are produced in an area of over 22 thousand square meters, located in the Industrial Town of Najaf-Abad II, using advanced equipment and experienced, expert personnel. Production of high-quality products is the company's main policy. Accordingly, all production stages are inspected by the quality control team in accordance with the Iran national standards and ISO9001:2015 quality management system and also the necessary tests are performed. Thanks to its high-quality products, Ansar Industrial Group succeeded to gain the CE standard certificate of Europe for producing steam and warm water boilers.

2.Preparing, importing and distributing various heating and cooling appliances and industrial equipment of factories

In addition to production activities, Ansar Industrial Group is active in preparing, importing and distributing heating and cooling appliances and industrial equipment of factories in business services sector.

Activities of this section include preparing a variety of measuring instruments, industrial valves, electric and pneumatic valves, control equipment for boilers, heating burners, and cooling systems.

گواهی نامه ها

- استاندارد ملی دیگ های بخار و آبداغ به شماره ۴۲۳۱
- استاندارد ملی دیگ های آبگرم به شماره ۷۹۱۱
- استاندارد CE اروپا
- گواهی نامه مدیریت کیفیت ISO9001:2015
- گواهی نامه مدیریت کیفیت در صنایع نفت، گاز و پتروشیمی ISO/TS 29001:2010
- گواهی نامه مدیریت بهداشت ایمنی و محیط زیست HSEMS:1994
- گواهی نامه مدیریت رضایت مشتری ISO10004:2018
- گواهی نامه مدیریت سلامت شغلی و ایمنی ISO45001:2018
- گواهی نامه مدیریت زیست محیطی ISO14001:2015
- گواهی نامه ظرفیت و راندمان دیگ های بخار
- عضو انجمن صنعت تاسیسات ایران
- گواهینامه احراز صلاحیت کیفی از شرکت بهینه سازی مصرف انرژی و شرکت ملی نفت ایران

Certificates

امکانات تولید و ماشین آلات

گروه صنعتی انصار همواره تلاش نموده است تا با استفاده از امکانات و ماشین آلات به روز در خط تولید خود، در جهت ارتقا روز افزون کیفیت تولیدات خود قدم بردارد. در زیر لیست برخی از امکانات تولید این شرکت را مشاهده می فرمایید:

- کوره عملیات حرارتی و تنش زدایی به ابعاد ۶ ×۶ ×۱۳ متر
- دستگاه برشکاری CNC هواگاز و پلاسما به ابعاد ۳ × ۹ متر
- دستگاه گیوتین برش ۶ متر تا ضخامت ۲۰ میلیمتر
- دستگاه خم اتوماتیک CNC تا ضخامت ۲۵ میلیمتر
- دستگاه های پرس هیدرولیک ۳۵۰ و ۲۰۰ تن دروازه ای
- دستگاه لبه کشی کپ تا قطر ۵ متر و ضخامت ۳۰ میلیمتر
- دستگاه نورد هیدرولیک ۴ غلطک تا ضخامت ۳۰ میلیمتر
- انواع دستگاه تراش ، دریل رادیال ، اره نواری و پخ زن
- دستگاه جوش اتوماتیک زیر پودری با بوم و ستون
- دستگاه نورد کوره کاروگیت تا طول ۸ متر و ضخامت ۲۲ میلیمتر
- انواع دستگاه های جوش MAG ، MIG و TIG
- دستگاه نورد لوله های دیگ روغن داغ و اسپیرال تا سایز ۶ اینچ
- دستگاه خم هیدرولیک لوله های مبدل های حرارتی و سوپر هیتر
- دستگاه رول بازکن ورق و گیوتین برش ورق
- دستگاه والس پنوماتیک و هیدرولیک تیوب به تیوب شیت
- دستگاه سندبلاست و رنگ آمیزی اپوکسی ایرلس (بدون هوا)
- کوره رنگ استاتیک پودری به ابعاد ۳ × ۴ متر و ارتفاع ۴ متر
- جرثقیل های سقفی در تناژ های ۳۰ ، ۲۰ و ۱۰ تن

Ansar Industrial Group has made its goal the constant improvement of the quality of its products relying on its facilities and employing state-of-the-art machinery in the production line. You can find a list of our production capabilities in the following:

- Heat treatment and stress relief furnace (13×6×6 m)
- CNC Plasma and Oxy-Fuel cutting machines (9×3 m)
- 6m guillotine for sheets up to 20 mm thick
- CNC bending machine for sheets up to 25 mm thick
- 350 and 200 ton upright hydraulic press machines
- Flanging machine for up to 5 m diameter and 30 mm thickness
- 4 roller hydraulic rolling machine for sheets up to 30 mm thick
- Lathes, radial drills, band saws, and beveling machines
- Submerged arc welding machine with column and boom
- Corrugated furnace machine for up to 8 m long and 22 mm thick
- MIG, MAG, and TIG welding machines
- Hot oil boiler and spiral tube rolling machine up to 6 in
- Hydraulic tube bending machine
- Sheet metal decoiler and guillotine
- Pneumatic and hydraulic tube-to-tube-sheet expander
- Sandblasting and airless epoxy painting machine
- Static paint oven (6×3 m and 4 m tall)
- 20 ,10, and 30 ton overhead cranes

Equipment and Machinery

Guillotine Cutting Machine

CNC Plasma Cutting Machine

4 Roller Plate Rolling Machine

Dished End Flanging Machine

Submerged Arc Welding Machine

CNC Tube Rolling Machine

کوره عملیات حرارتی گروه صنعتی انصار به طول ۱۳، عرض ۶ و ارتفاع ۶ متر با دمای کاری تا ۱۱۰۰ درجه سانتیگراد امکان انجام عملیات های تنش زدایی، آنیلینگ و نرمالیزه کردن را با دقت بالا دارا می باشد.

- به علت استفاده از سیستم کنترل هوشمند PLC دمای کلیه نقاط کوره به صورت یکنواخت و با دقت ۱ درجه سانتیگراد کنترل شده و نمودار تغییرات دمایی در واحد زمان ثبت می گردد.
- عملیات تنش زدایی در دمای 600±20 °C مطابق با استاندارد در دیگ های بخار و آبگرم جهت یکنواخت شدن ساختار میکروسکوپی و از بین رفتن تنش های پسماند ناشی از عملیات خمش، برش و جوشکاری انجام می گیرد.

Heat Treatment Furnace of Ansar Industrial Group (13 m long, 6 m wide, and 6 m tall) with a 1100 °C operating temperature is used for stress relieving, annealing, and normalizing at high precision.

- Relying on a smart PLC, the furnace maintains uniform temperature across the chamber with 1 °C precision, plotting the temperature variations in unit time.
- Stress relieving is carried out at 600 ± 20 °C in steam and hot water boilers in compliance with standards to normalize the microstructure of the workpiece and relieve the residual stresses developing during bending, curing, and welding.

دستگاه نورد گرم کاروگیت گروه صنعتی انصار قابلیت تولید کوره های کاروگیت (چین دار) دیگ های بخار و آبگرم را تا طول ۸ متر، قطر ۱۸۰ سانتی متر و ضخامت ۲۲ میلیمتر دارا می باشد.

- در دیگ های با ظرفیت بالا در صورت استفاده از کوره ساده به جای کوره چین دار انبساط طولی کوره موجب ایجاد تنش های ناخواسته در تیوب شیت ها و سایر اجزا دیگ شده که کاهش طول عمر آن را در پی خواهد داشت.
- از دیگر مزایای کوره های چین دار می توان به افزایش سطح انتقال حرارت و راندمان دیگ اشاره کرد. به علاوه این کوره ها دارای استحکام بیشتری بوده و می توانند در ضخامت یکسان فشار بیشتری را تحمل نمایند.

Corrugated Furnace Machine of Ansar Industrial Group is capable of producing corrugated furnaces up to 8 m long, 180 cm wide, and 22 mm thick for steam and water boilers.

- Integrating conventional furnaces into high capacity boilers instead of corrugated ones, creates unwanted stress in tube sheets and other parts of the boiler as a result of the longitudinal expansion of the furnace, lowering its service life.
- Another advantage of the corrugated furnace is its increased heat transfer surface area and boiler efficiency. Further, these furnaces have a higher strength, allowing them to withstand substantially higher pressure with the same wall thickness.

Equipment and Machinery

▲ Heat Treatment Furnace (Annealing, Normalizing, Stress Relieving Furnace Up to 1100 °C)

▲ Corrugated Furnace Machine (Up to 8000 mm Length 1800 mm Diameter and 22 mm Thickness)

واحد کنترل کیفیت

واحد کنترل کیفیت گروه صنعتی انصار با بهره مندی از پرسنل متخصص و با همکاری شرکت بازرسی شخص ثالث مورد تایید اداره استاندارد با انجام بازرسی ها و تست های مستمر، کیفیت محصولات تولیدی را تضمین می نماید. برخی از تست ها و امکانات آزمایشگاهی این واحد به شرح زیر می باشد:

- دستگاه ضخامت سنج ورق و رنگ
- دستگاه آنالیزور گازهای حاصل از احتراق
- کنتورهای دیجیتال گاز و تجهیزات تست ظرفیت و راندمان دیگ
- انواع گیج های اندازه گیری و بازرسی جوش
- دوربین بازرسی نقاط کور و غیر قابل مشاهده مستقیم
- انواع تجهیزات اندازه گیری شامل میکرومتر، کولیس، ساعت اندیکاتور و...
- انواع گیج های سنجه و فویل های ضخامت سنج
- انواع ترمومتر ها و مانومتر های آنالوگ و دیجیتال
- انواع تراز، داخل سنج، زاویه سنج، مولتی متر و...
- تجهیزات تست هیدرواستاتیک و پنوماتیک
- تجهیزات تست مایعات نافذ (PT)
- انجام تست ذرات مغناطیسی (MT)
- انجام تست اولتراسونیک (UT)
- انجام تست رادیو گرافی (RT)

واحد تحقیق و توسعه

واحد تحقیق و توسعه گروه صنعتی انصار با هدف کشف دانش جدید درباره محصولات ، فرآیندها و خدمات و بکارگیری دانش برای ایجاد محصولات ، فرآیندها و خدمات جدید و توسعه یافته جهت پوشش نیازهای بازار مشغول به فعالیت می باشد.

از عمده فعالیت های این واحد می توان به بررسی مشکلات ، موانع و ایجاد نوآوری جهت طراحی و تولید محصولات جدید و همچنین بهینه سازی و بهبود محصولات تولیدی با رویکرد افزایش کیفیت و کاهش مصرف انرژی اشاره کرد.

Quality Control Department

Quality Control Department of Ansar Industrial Group guarantees the quality of its products by continual inspections and tests, relying on its experienced staff and in cooperation with an ISIRI-approved, third-party, inspection contractor. Test equipment and laboratory facilities of the unit include:

- Sheet metal and coating thickness gauge
- Combustion gas analyzer
- Digital gas contours and boiler capacity and efficiency testing equipment
- Weld inspection and measurement gauges
- Blindspot camera for indirect monitoring
- Measurement equipment including micrometers, calipers, and indicators
- Measurement gauges and calibration foils
- Analogue and digital thermometers and manometers
- Levels, inside micrometers, angle meters, and multimeters
- Hydrostatic and pneumatic test equipment
- Penetrant Testing (PT) equipment
- Magnetic Particle Testing (MT)
- Ultrasonic Testing (UT)
- Radiography Testing (RT)

Research & Development Department

R&D Department of Ansar Industrial Group aims to produce knowledge about products, processes, and services, and apply it to make innovative, advanced products meeting the market demands.

The unit's activities are mainly focused on investigating the problems and obstacles on the way of innovation for the design and production of new products and optimization and improvement of product quality and energy consumption.

واحد خدمات پس از فروش

واحد خدمات پس از فروش گروه صنعتی انصار یکی از بخش های مهم شرکت بوده که وظیفه خدمت رسانی به مشتریان را به عهده دارد. از آنجا که این شرکت فروش محصولات را به عنوان نقطه شروع تعهد خود می داند می کوشد تا با رسیدگی دقیق و برآورده نمودن خواسته های مشتریان موجبات رضایت آن ها را فراهم نماید. واحد خدمات پس از فروش، مسئولیت رسیدگی به مشکلات احتمالی مشتریان را به عهده دارد. چنانچه مشتری متوجه هرگونه نقص و مشکلی در کیفیت محصولات گردد می تواند آن را با واحد خدمات پس از فروش در میان بگذارد.

ارائه خدمات پس از فروش شامل گستره بسیار وسیعی از خدمات متنوع و تخصصی مرتبط با سیستم و تجهیزات آن از قبیل نصب و راه اندازی، سرویس و نگهداری، تعمیر جزئی و کلی، آموزش، مشاوره، نظارت و... می باشد.

خدمات ارائه شده توسط این واحد که توسط پرسنل متخصص و با تجربه ارائه می گردد به شرح زیر است:

- راهنمایی ، مشاوره و آموزش تلفنی و حضوری
- تامین لوازم و قطعات یدکی و تجهیزات مورد نیاز
- رفع عیوب و مشکلات احتمالی
- برگزاری دوره های آموزشی

Customer Service Department

Customer Service Department of Ansar Industrial Group is another key department of the company, serving our clients. Ansar Industrial Group believes that the delivery of products is the start of its obligations and makes its best efforts to satisfy its clients by handling and fulfilling their requirements. The Customer Service Unit is tasked with handling clients' complaints. In case of noticing any defects in our products, the client can report the issues to Ansar's Customer Service unit.

Our after-sales includes a wide range of specialized services concerning systems and equipment, including installation, maintenance, repair, overhaul, training, consultation, and supervision.

Services provided by the experienced unit staff include:

- Telephone and in-person advice, consultation, and training
- Supplying spare parts and equipment
- Troubleshooting and resolving potential issues
- Holding training courses

گروه صنعتی انصار به دلیل کیفیت بالای تولیدات و رعایت استاندارد های جهانی موفق به صادرات روز افزون تولیدات خود از جمله دیگ های بخار، آبگرم و روغن داغ به کشور های مختلف از جمله عراق ، کویت ، قطر ، سوریه ، افغانستان و ... گردیده است.

Thanks to the high quality of its products and compliance with international standards, Ansar Industrial Group has managed to expand its exports of steam, hot water and oil boilers to several destinations including Iraq, Kuwait, Qatar, Syria, and Afghanistan.

پروژه ها و مشتریان

اسامی برخی از پروژه هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

پروژه مجموعه مسکونی ۱۲۰۰ واحدی شهید کشوری

شرکت عمران آبشار اسپادانا

پروژه مجموعه مسکونی ۵۵۰ واحدی فدک

شرکت تعاونی مسکن کارکنان فولادمبارکه

پروژه مجموعه مسکونی۵۹۱ واحدی میلاد

شرکت خانه سازی سپاهان

پروژه مجموعه مسکونی ۴۵۰ واحدی فجر

شرکت توسعه مسکن

پروژه مجموعه مسکونی ۷۴۴ واحدی بهمن

شرکت تعاونی مسکن فرهنگیان

پروژه مجموعه مسکونی ۲۵۷ واحدی شفق بهارستان

شرکت توسعه مسکن

پروژه مجموعه مسکونی ۴۴۳ واحدی بعثت

شرکت توسعه مسکن

پروژه مجموعه مسکونی۳۲۰ واحدی نقش جهان

شرکت عمران و مسکن ایران

پروژه مجموعه مسکونی ۹۰ واحدی شفق

شرکت خانه سازی سپاهان

پروژه مجموعه مسکونی ۱۴۴ واحدی سپهر تالار

شرکت توسعه مسکن

پروژه مجموعه مسکونی۱۰۳ واحدی گل نرگس

شرکت توسعه مسکن

پروژه مجموعه مسکونی۷۲ واحدی سپهر خانه اصفهان

شرکت توسعه مسکن

Projects & Customers

اسامی برخی از پروژه های اخیر که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

Some Recent Projects

حرم امامین عسکریین (ع) سامرا

ستاد بازسازی عتبات عالیات

تامین دیگ های آبگرم جهت طرح توسعه و بازسازی

بیمارستان ۲۳۷ تختخوابی کودکان اهواز

گروه مهندسین راه و ساختمان ۱۴۲

تامین دیگ های بخار ۱۵ هزار پوند در ساعت و تجهیزات کامل موتورخانه

هتل بین المللی ۵ ستاره مهدسا کیش

شرکت بین المللی مهدسا کیش

تامین دیگ های آبگرم ، دیگ بخار و تجهیزات کامل موتورخانه

معدن روی شرکت کالسیمین

شرکت رسول ماشین

تامین دیگ های بخار ۲۲ هزار پوند در ساعت و تجهیزات موتورخانه بخار

مجتمع تجاری اسیرن فرشته

گروه ساختمان سازی سوان

تامین دیگ های آبگرم عمودی با طراحی ویژه و تجهیزات موتورخانه

استخر شهدای پتروشیمی ماهشهر

شرکت عملیات غیر صنعتی پتروشیمی ماهشهر

تامین شش دستگاه فیلتر شنی با مبدل حرارتی به صورت یکپارچه

سوپر هیتر ۱۴ تن با دمای ۴۰۰ درجه پتوی گلبافت

گروه صنعتی گلبافت

تامین سوپر هیتر ۱۴ تن در ساعت و دمای بخار ۴۰۰ درجه سانتیگراد

شش دستگاه فیلتر شنی اتوماتیک فولاد الیگودرز

مجتمع فولاد الیگودرز

تامین شش دستگاه فیلتر شنی قطر ۲/۵ متر به صورت اتوماتیک

پروژه ها و مشتریان

اسامی برخی از پروژه های اخیر که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

Some Recent Projects

بیمارستان ۳۲۰ تختخوابی شهید هاشمی نژاد مشهد
دانشگاه علو پزشکی مشهد
تامین دیگ های بخار ، آبگرم و سختی گیر های رزینی

مجتمع مسکونی ۲۵۲ واحدی کوه سفید
تامین دیگ های آبگرم ، منابع کویل دار و تجهیزات کامل موتورخانه

سیتی سنتر غرب اصفهان
هلدینگ آراد
تامین دیگ های آبگرم ، منابع کویل دار و تجهیزات کامل موتورخانه

هتل بین المللی ۵ ستاره یاقوت کیش
تامین دیگ های آبگرم ، دیگ های بخار و تجهیزات کامل موتورخانه

بیمارستان ۲۱۶ تختخوابی نجف آباد
گروه مهندسین راه و ساختمان ۱۴۲
تامین دیگ های بخار ۱۸ هزار پوند در ساعت و تجهیزات کامل موتورخانه

مجتمع مسکونی ۲۲۵ واحدی ارگ قم
تعاونی مسکن کارکنان دانشگاه علوم پزشکی قم
تامین دیگ های آبگرم ، منابع کویل دار و تجهیزات کامل موتورخانه

برج فناوری اصفهان
هلدینگ آراد
تامین دیگ های آبگرم ، منابع کویل دار و تجهیزات کامل موتورخانه

شرکت KMB کویت
تامین دیگ های روغن داغ و تجهیزات وابسته

Projects & Customers

اسامی برخی از پروژه هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

بیمارستان ها و مراکز درمانی

- بیمارستان اطفال اهواز
- بیمارستان امیرالمومنین (ع)
- بیمارستان امام حسن عسکری (ع)
- بیمارستان عیسی بن مریم (ع)
- بیمارستان نور و علی اصغر (ع)
- بیمارستان امام موسی کاظم (ع)
- بیمارستان سینا
- بیمارستان شهید آیت الله صدوقی
- بیمارستان شهید دکتر چمران
- بیمارستان دکتر غرضی
- بیمارستان الزهرا (س)
- بیمارستان سیدالشهدا (ع)
- بیمارستان امین
- بیمارستان دکتر شریعتی
- بیمارستان ساعی خمینی شهر
- بیمارستان شفا اهواز
- بیمارستان شهید رجایی نجف آباد
- بیمارستان شهید منتظری نجف آباد
- بیمارستان گلستان اهواز
- بیمارستان شهید مدرس اصفهان
- بیمارستان کودکان امیرکلا بابل
- بیمارستان کاشانی شهرکرد
- بیمارستان گلستان اهواز
- بیمارستان امام حسین (ع) مشهد
- بیمارستان ۲۱۶ تختخوابی نجف آباد
- بیمارستان امام خمینی خاش
- بیمارستان مهرگان کرمان
- بیمارستان شهید مدرس کاشمر
- بیمارستان دکتر شهیدی ساری
- بیمارستان شهید هاشمی نژاد مشهد
- بیمارستان خانواده
- درمانگاه خیر النساء خرمشهر
- درمانگاه تامین اجتماعی زرین شهر
- آسایشگاه امام حسین (ع) خمینی شهر
- شبکه بهداشت و درمان فریدونشهر
- شبکه بهداشت و درمان اردستان
- شبکه بهداشت و درمان اصفهان
- شبکه بهداشت و درمان خوانسار
- شبکه بهداشت و درمان کاشمر
- شبکه بهداشت چادگان
- مرکز بهداشت شهید صفری گرمسار
- سازمان بهزیستی اصفهان
- کلینیک اردیبهشت
- کلینیک پردیس
- خانه سالمندان بروجن
- مدیریت درمان تامین اجتماعی
- کلینیک امام خمینی اهواز
- مرکز درمانی پزشکی لنده
- مرکز خدمات درمانی نیروهای مسلح
- مرکز جامع سلامت فرگ
- اورژانس رفع آلودگی هسته ای

سازمان های دولتی

- پایانه های مسافربری اصفهان
- فرودگاه شهید بهشتی اصفهان
- سازمان نوسازی مدارس
- اداره کل امور مالیاتی اصفهان
- دادگستری اصفهان
- دادگستری نجف آباد
- دادگستری نطنز
- شهرداری اردکان
- شهرداری زرین شهر
- شهرداری نجف آباد
- شرکت مخابرات اصفهان
- شرکت ارتباطات زیرساخت
- شرکت شهرک های صنعتی اصفهان
- شرکت ملی گاز اصفهان
- کانون وکلای اصفهان
- صدا و سیمای شهرکرد
- سازمان عمران شهرداری اصفهان
- سازمان نوسازی شهرداری اصفهان
- سازمان حمل و نقل جاده ای اصفهان
- کمیته امداد امام خمینی (ره)
- نمایشگاه بین المللی استان اصفهان
- باشگاه فرهنگی ورزشی ذوب آهن
- باشگاه فولاد مبارکه سپاهان
- هواپیمایی تابان
- پزشکی قانونی اصفهان
- پزشکی قانونی نائین
- گمرک یزد
- بنیاد شهید اصفهان
- فرماندهی نیروی انتظامی اصفهان
- بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران

پروژه ها و مشتریان

اسامی برخی از پروژه هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

مراکز و سازمان های نظامی

- امداد و پشتیبانی سپاه خرم آباد
- بسیج اصفهان
- پادگان آیت الله خاتمی یزد
- پادگان شهدای کرمانشاه
- پادگان شهید خرازی
- پادگان ولی عصر(عج) آباده
- پدافند هوایی ارتش
- تیپ ۱۸ سپاه الغدیر
- جهاد خودکفایی نیروی دریایی
- دفتر مهندسی غرب سپاه پاسداران
- سازمان مجری طرحهای عمرانی سپاه
- سپاه اصفهان
- سپاه صاحب الزمان (عج)
- سپاه ناحیه امام صادق (ع)
- شرکت اپتیک و لیزر ایران
- صنایع دفاع اصفهان
- صنایع دفاع زرین شهر
- صنایع هواپیما سازی
- قرارگاه خاتم الانبیاء(ص)
- قرارگاه مهندسی منطقه اصفهان
- گروه ۲۴ بعثت سپاه کرمانشاه
- گروه چهل صاحب الزمان (عج)
- مرکز سپاه سنندج
- مهمات سازی اصفهان
- ندامتگاه اهواز
- ندامتگاه مرکزی اصفهان
- ندامتگاه ساوه
- ندامتگاه خرمشهر
- نیروی هوایی شهید احمدی
- نیروی هوایی شهید بابایی
- هوانیروز اصفهان
- هوانیروز مسجد سلیمان
- آمادگاه شهید دقایقی شوشتر
- اردوگاه کار درمانی اصفهان
- دانشکده افسری سپاه
- دانشکده توپخانه نزاسا
- دانشگاه امام حسین (ع) سپاه
- پدافند هوایی خاتم الانبیا اصفهان
- سپاه نجف آباد
- پروژه امامت چالوس سپاه
- سپاه آبعلی
- تیپ رمضان سپاه

اماکن مذهبی و حوزه های علمیه

- حرم مطهر امامین عسکریین (ع) سامرا
- آستانه مقدسه زینبیه (س)
- جامعه المصطفی العالمیه
- حسینیه اعظم نجف آباد
- حسینیه شهدای کوشک
- حوزه علمیه الحجه
- حوزه علمیه امام جعفر صادق (ع)
- حوزه علمیه امام هادی (ع)
- حوزه علمیه خوانسار
- حوزه علمیه درچه
- حوزه علمیه شهرکرد
- حوزه علمیه کرمانی
- حوزه علمیه کوشک
- حوزه علمیه نجف آباد
- حوزه علمیه هرند
- حوزه علمیه تیران
- حوزه علمیه جامعه المهدی
- زائرسرای شهدای کوشک
- قائمیه اصفهان
- مجموعه امام زاده شاه کرم
- مدرسه علمیه اسماعیلیه
- مدینه العلم شهرضا
- مرکز فرهنگی حضرت مهدی (عج)
- مسجد الرحمن الیادران
- مسجد الزهرا (س)
- مسجد امام علی (ع)
- مسجد جامع شهرکرد
- مسجد حکیم
- مسجد صاحب الزمان (عج)
- مسجد نور
- مسجد جواد الائمه (ع) زرین شهر
- مسجد امام رضا (ع)
- مسجد حضرت ابوالفضل (ع)
- موسسه خیریه ابن سینا
- دارالایتام امام زمان ماهشهر
- موسسه غنچه های بهشت
- خیریه فاطمیه اصفهان
- مقبره علامه مجلسی
- باغ رضوان اصفهان

Projects & Customers

اسامی برخی از پروژه هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

دانشگاه ها و مراکز علمی و آموزشی

- دانشگاه اصفهان
- دانشگاه آزاد بروجن
- دانشگاه آزاد خمینی شهر
- دانشگاه آزاد دهاقان
- دانشگاه آزاد شهرضا
- دانشگاه آزاد شاهین شهر
- دانشگاه آزاد مجلسی
- دانشگاه آزاد مهردشت (دهق)
- دانشگاه آزاد نجف آباد
- دانشگاه پیام نور آران و بیدگل
- دانشگاه پیام نور تیران
- دانشگاه پیام نور خوانسار
- دانشگاه شهید اشرفی اصفهانی
- دانشگاه شهید چمران اهواز
- دانشگاه صنعتی اصفهان
- دانشگاه صنعتی مالک اشتر
- دانشگاه راغب اصفهانی
- دانشگاه علامه طباطبایی تهران
- دانشگاه علوم پزشکی اصفهان
- دانشگاه غیر انتفاعی المهدی
- دانشگاه غیر انتفاعی سپهر اصفهان
- دانشگاه غیر انتفاعی سپاهان
- دانشگاه فرهنگیان اراک
- دانشگاه فرهنگیان هرمزگان
- دانشگاه کشاورزی رامین خوزستان
- گسترش پزشکی دانشگاه اصفهان
- مجتمع دانشگاهی امیرالمومنین (ع)
- مرکز آموزش عالی شهید رجایی
- مرکز آموزش عالی حضرت خدیجه دزفول
- مرکز تربیت معلم شهید باهنر
- موسسه آموزشی رزمندگان اصفهان
- دانشگاه منابع طبیعی بهبهان
- مهمانسرای دانشگاه علوم پزشکی
- اداره کل فرهنگ و ارشاد اسلامی
- آموزشگاه فنی تخصصی چمران
- آموزش و پرورش کاشان
- خانه معلم شماره ۳ اصفهان
- خانه معلم اهواز
- خوابگاه خارجی دانشگاه اصفهان
- خوابگاه خواهران شهید چمران اهواز
- خوابگاه زیتون اهواز
- خوابگاه نخل اهواز
- خوابگاه های دانشگاه خاتم الانبیاء
- خوابگاه آبعلی سپاه
- دانشکده ریاضی و کامپیوتر خوانسار
- دانشکده اقتصاد دانشگاه اصفهان
- دانشکده بهداشت دانشگاه اصفهان
- دانشکده زمین شناسی دانشگاه اصفهان
- دانشکده علوم تربیتی دانشگاه اصفهان
- دانشکده زیست شناسی دانشگاه اصفهان
- دانشکده فنی و حرفه ای شهرکرد
- ساختمان توحید دانشگاه اصفهان
- ساختمان روابط بین الملل اصفهان
- شهرک علمی تحقیقاتی اصفهان
- فرهنگسرای دولت آباد
- کتابخانه سین
- کتابخانه مرکزی دانشگاه اصفهان
- مجتمع فرهنگی امام خمینی اهواز
- مجتمع فرهنگی آران و بیدگل
- مجتمع فرهنگی فرشچیان
- آموزشکده فنی و حرفه ای پسران دزفول
- آموزشکده فنی و حرفه ای پسران شهرکرد
- مدرسه امام محمد باقر (ع)
- مدرسه عدالت
- مدرسه شبانه روزی اندیکا
- مدرسه شبانه روزی ایذه
- مدرسه شبانه روزی خرمشهر
- مدرسه شبانه روزی ده دز
- مدرسه شبانه روزی سوماله
- مدرسه شبانه روزی شادگان
- هنرستان صناعت
- هنرستان سردار شهید گرگان
- پردیس شهید باهنر مرکزی اراک
- صندوق رفاه اعضای هیات علمی دانشگاه تهران (پروژه چیتگر)

پروژه ها و مشتریان

اسامی برخی از پروژه هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

هتل ها و سایر مجتمع های مسکونی

- هتل آرماندیس
- هتل آزادی اصفهان
- هتل پارت
- هتل زهره اصفهان
- هتل عباسی اصفهان
- هتل عدنان کربلا
- هتل قائم اصفهان
- هتل کوثر اصفهان
- هتل لیلیوم کیش
- هتل ملک اصفهان
- هتل مدرس اصفهان
- هتل نگین جی
- هتل ونوس
- هتل بین المللی مهدسا کیش
- هتل جنات ال یاسین کربلا
- هتل یاقوت کیش
- هتل سنتی سرای سیمرغ
- هتل و تالار مشاهیر
- هتل رضوان مشهد
- هتل خلیج فارس بندر عباس
- مهمانسرای ساصد مشهد
- مجتمع ۲۴۰ واحدی امام حسن ارتش
- مجتمع ۲۵۲ واحدی کوه سفید
- مجتمع ۵۸ واحدی آموزش و پروش
- مجتمع مسکونی باران شهرکرد
- مجتمع مسکونی فجر مشهد
- برج مسکونی بهمن مشهد
- مجتمع مسکونی کرانه
- مجتمع مسکونی زنده رود
- مجتمع مسکونی مروارید
- مجتمع مسکونی عقیق ۴ و ۵
- مجتمع مسکونی ملاصدرا
- مجتمع مسکونی مهستان
- مجتمع تجاری اداری کوثر
- مجتمع مسکونی آفتاب
- مجتمع مسکونی برگ سبز
- مجتمع مسکونی جامی
- مجتمع مسکونی صدف
- مجتمع مسکونی رز
- مجتمع مسکونی آسمان
- مجتمع مسکونی یاس تهران
- مجتمع مسکونی برج کاوه
- مجتمع مسکونی شنتیا
- مجتمع مسکونی نگین
- مجتمع مسکونی نیاصرم
- مجتمع مسکونی موج
- مجتمع مسکونی پردیسان
- مجتمع اسیرن فرشته
- مجتمع پارک اصفهان
- مجتمع مسکونی سایه
- مجتمع مسکونی فراز
- مجتمع مسکونی افشار فرمانیه
- مجتمع مسکونی قشقایی
- مجتمع مسکونی بهار
- مجتمع مسکونی پارسا
- مجتمع مسکونی صبا
- مجتمع مسکونی فردوس
- مجتمع مسکونی آرین
- مجتمع دیپلمات
- برج فناوری اصفهان

استخر ها

- استخر تربیت بدنی کارون اهواز
- استخر بانک ملی اهواز
- استخر تربیت بدنی رامهرمز
- استخر تربیت بدنی مجدیان دزفول
- استخر خانواده بهبهان
- استخر هیئت نجات غریق شوشتر
- استخر قهرمانی شهید چمران اهواز
- استخر دانشگاه علوم پزشکی اصفهان
- استخر شهدای پتروشیمی ماهشهر
- استخر شهدا کارگر آبادان
- استخر نور آتشگاه
- استخر ولایت نجف آباد
- استخر مجتمع ورزشی معلولین اهواز
- استخر سرتابه
- استخر شاهین
- استخر صدف
- استخر فرهنگیان
- استخر فجر
- استخر گتوند
- استخر مجلسی
- استخر بهار

Projects & Customers

اسامی برخی از پروژه هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

کارخانجات و صنایع غذایی و لبنی

- گروه مواد غذایی زین یزد
- فراورده های گوشتی تانیس
- فراورده های گوشتی پارس
- صنایع غذایی تم تم کاشان
- صنایع غذایی سلامت گوشت ماهی
- صنایع بسته بندی کره آذربایجان
- صنایع غذایی میلاد شهرکرد
- کارخانه سس فلفل گلوریا
- شرکت کاله اصفهان
- کارخانه پارس لبن
- کارخانه لبنیات جی کوثر
- کارخانه لبنیات ناب
- کارخانه شیر پگاه اصفهان
- کارخانه شیر پگاه سلماس
- کارخانه صبا پگاه لرستان
- کارخانه فراوری پسته یاسایی
- شرکت بستنی بیست کرمان
- شرکت لبنیات سازان لالی فراز
- شرکت لبنیات دامکام کرج
- شرکت لبنیات بابایی
- شرکت زرین لبنیات تاراز
- شرکت سحرگاه لبن
- شرکت پنیر نودوشن
- کارخانه کشک طالب
- کارخانه قارچ محمدیان
- فراورده های لبنی پاکدل
- شرکت ماست یادگار
- شرکت سالم شیرسپاهان
- کارخانه روغن نباتی ناز
- کارخانه قند اصفهان
- شرکت قند عطیه
- شرکت قند کامیاب
- شرکت آفرین عصاره طبیعت
- شرکت دشت گل کردستان
- شرکت شکلات خرمای پارسیان
- شرکت بیسکوئیت سلامت
- شرکت کران ماکارون
- شرکت صنوبر
- شرکت شیر سویا اصفهان
- شرکت شیر و دام بنیاد
- شرکت شیر و گوشت زاگرس
- شرکت شیر و گوشت فوده ای
- شرکت کشت و دامداری فکا
- شرکت کشت و صنعت بیدمشک
- شرکت کشت و صنعت خرمدره
- مجتمع کشت و دام برآوند
- شرکت کشت و صنعت نفیس
- شرکت زرین شاد سپاهان
- شرکت نهان گل بروجن
- شرکت پاکیزه مرغ
- شرکت پاکیزه غزال سپاهان
- شرکت مرغ سمانه
- شرکت سپید گوشت ماکیان
- شرکت دردانه فلارد
- شرکت خوراک دام و طیور نائین
- شرکت اصفهان کشت
- شرکت قارچ یکتا
- شرکت شهدینه آران
- شرکت فراور پونه نقش جهان
- شرکت شیرین ذائقه
- شرکت شهاب نقره ای قشم
- شرکت پامچال آسیا
- شرکت مهر آریان آدرینا
- دامداری علینقیان
- گاوداری میثاق
- گاوداری حر
- سردخانه اباذر
- مرکز جمع آوری شیر دولت آباد
- کارخانه گز آنتیک
- کارخانه گز محسن زاده کرمانی
- کارخانه گز و شیرینی آذربایجانی
- کارخانه گز سفیر
- کارخانه گز دردشتی
- کارخانه گز پرشیا
- کارخانه گز نگار
- کارخانه گز شیخان
- کارخانه گز سلطانی
- کارخانه گز قربانی
- کارخانه گز نیکخواه قم
- کارخانه گز سمیر غازی حسن بغداد
- شرکت عسل اشو
- شرکت آب معدنی کوهیار
- شرکت نمک ترانه بهمن
- شرکت نمک سورن
- شرکت نمک گوهردانه
- شرکت شیرین شهد
- رستوران شهرزاد
- رستوران غنچه
- رستوران لقمه طلا
- رستوران تخت جمشید
- رستوران جانباز
- رستوران رنگین غذا
- رستوران داریک
- رستوران لاله زار
- رستوران سنتی باستانی
- مجموعه غذایی حاج بهزاد

پروژه ها و مشتریان

اسامی برخی از پروژه هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

صنایع و کارخانجات صنعتی

- مجتمع فولاد مبارکه
- مجتمع فولاد ویان همدان
- مجتمع فولاد الیگودرز
- مجتمع طلای موته
- مجتمع فولاد آلیاژی
- مجتمع فرو آلیاژ رباط
- نیروگاه شهید منتظری
- پالایشگاه قطران
- پالایشگاه اصفهان
- پالایش نفت اصفهان
- پایانه نفتی باشماق
- پتروشیمی رجال
- پتروشیمی ماهشهر
- کارخانه فولاد سیرجان
- کارخانه فولاد نی ریز
- کارخانه فولاد پایا ساغند یزد
- صنایع الیاف ساویس اسپادانا
- صنایع مس قائم (عج)
- صنایع نساجی نگین رز
- صنایع هفتم تیر
- صنایع آکپا ایران تبریز
- صنایع پزشکی فارمد
- صنایع نفیس پلیمر آرنا
- کارخانه ظریف مصور
- کارخانه ظفر مسجد سلیمان
- کارخانه آسفالت هماگستر اردکان
- کارخانه الوان زریس نطنز
- کارخانه الیاف بلند گلبافت
- کارخانه بهار ریس
- کارخانه بهارجین
- کارخانه بهبافت
- کارخانه تبیان
- کارخانه چینی زرین
- کارخانه دراج
- کارخانه سپاهان باطری
- کارخانه سیمان ساروج
- کارخانه سیمان سپاهان
- کارخانه سیمان یاسوج
- کارخانه شمش روی
- کارخانه شیر گاز آذران
- کارخانه قالی سلیمان
- کارخانه قائم سپاهان
- کارخانه کاشی مرجان
- کارخانه کاغذ زرین
- کارخانه لورچ
- کارخانه مارون صنعت
- کارخانه نسوز آذر
- کارخانه نخ جمیل
- کارخانه پایا جین
- کارخانه یزد رنگ
- شرکت آراد صنعت ماهان
- شرکت آویسا پارسه زابل
- شرکت اشکان شیمی
- شرکت اصال الیاف سپاهان
- شرکت اصفهان آرگون
- شرکت اصفهان برنج
- شرکت اصفهان پوشان
- شرکت اصفهان تهویه
- شرکت ایران اسپیرال
- شرکت نوین چوب
- شرکت نگین چوب قائم
- شرکت افرا چوب
- شرکت فرا چوب عصر جنوب
- شرکت اکسیر گستر اسپادانا
- شرکت الیاف نمونه
- شرکت اویسا لوله جی
- شرکت ایران نوبافت
- شرکت ایمن سوخت سپاهان
- شرکت آب و لوله
- شرکت آتی لوله
- شرکت آذر لوله
- شرکت آرشین چوب
- شرکت بهبود شیمی سپاهان
- شرکت بهرو روانساز
- شرکت بهسنج
- شرکت بهکار پارس
- شرکت پارسیا گاز آسیا فراز
- شرکت پرناز
- شرکت پرنگار پلاستیک
- شرکت پایا ذوب کاوه
- شرکت پی اف پی
- شرکت آریا سپهر شیمی
- شرکت رسام پلیمر نامی
- شرکت پیمان صنعت محرکه

Projects & Customers

اسامی برخی از پروژه هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

- شرکت تارابگین
- شرکت فارمد پلاست پویان
- شرکت فراشیمی
- شرکت تام پلیمر چهلستون
- شرکت تعاونی بهمن بافت سپاهان
- شرکت تعاونی پشم سرباره ایران
- شرکت تجهیزات پزشکی سلامت
- شرکت تولید مواد شیمیایی ایران
- شرکت توکان صنعت اسپادانا
- شرکت دنا چسب پلاست
- شرکت خاک چینی ایران
- شرکت خمیر کاغذ اترک
- شرکت رزین بتن برتر
- شرکت تولیدی ظریف
- شرکت حایر آسا
- شرکت داروسازی پیلتن
- شرکت رادین پوشش
- شرکت رادین پلیمر پارسیان
- شرکت رز تحریر یزد
- شرکت رزین نخ بدیعی
- شرکت رنگ و تکمیل نخ کار
- شرکت روی کالسیمین
- شرکت رزپلیمر
- شرکت ریشه و حاشیه زنی مصور
- شرکت زرین بسپار ایرانیان
- شرکت زیست فناور ظریف
- شرکت زیمکس
- شرکت فرا تاو صنعت ورتا
- شرکت ساینا پلیمر
- شرکت سپاهان موکت
- شرکت سرمایه گذاری شیمیایی ایران
- شرکت سولار پلار
- شرکت سمند دیس پلیمر
- شرکت سهند کاغذ
- شرکت سبک چینه آپادانا
- شرکت صنایع برودتی شفیعی
- شرکت صنایع برودتی نصر
- شرکت طبیعت سبز دانژه
- شرکت طنین آوران آیین مدیا
- شرکت فارمد پلاست
- شرکت فلات سنگ آسیا
- شرکت قائم پروفیل رازی
- شرکت قائم سپاهان
- شرکت کارتن پلاست
- شرکت کاسپین پلیمر سپاهان
- شرکت کاسپین صنعت دماوند
- شرکت کاغذ مهر سپند
- شرکت کالوب
- شرکت کامران بتون ایذه
- شرکت کولاک شیمی
- شرکت کیا پلیمر دماوند
- شرکت کیان پلاست
- شرکت کیمیا کاغذ
- شرکت کیمیا فراور
- شرکت گازهای صنعتی مددکاران
- شرکت گل بن سپاهان
- شرکت گل شیمی
- شرکت گل نور
- شرکت گلریز
- شرکت گوهر بافان
- شرکت گیتی پسند
- شرکت ماشین دارو
- شرکت مدی تک سیس
- شرکت ماشین سازی اصفهان صنعت
- شرکت مبنا بسپار اسپادانا
- شرکت مدیران خودرو
- شرکت محک شیمی ایرانیان
- شرکت یگانه رنگ
- شرکت مقوا یاران
- شرکت مهر صنعت اسپادانا
- شرکت مهرتاش سپاهان
- شرکت مهام بسپار ارژن
- شرکت مهندسی پزشکی نوین
- شرکت ناز ریس سپاهان
- شرکت نخ لاله نقش جهان
- شرکت نگار پلاستیک
- شرکت نساجی بدر
- شرکت نفت سپاهان
- شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
- شرکت نوربافت
- شرکت نورد پوشش
- شرکت نوا فارمد کیمیا
- شرکت نیرو کلر
- شرکت نگین سپهر
- شرکت ورق های فشرده اصفهان
- شرکت ولکان صنعت
- شرکت سنگ آهن احیا سپاهان

پروژه ها و مشتریان

اسامی برخی از شرکت هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

- شرکت اپیک آریا
- شرکت احرار سپاهان
- شرکت اصفهان ترانشه
- شرکت افروز شهرکرد
- شرکت الموت کسری
- شرکت انرژی ساختمان
- شرکت ایتاش بتن
- شرکت ایثار سپاهان
- شرکت ایدون سازه جنوب
- شرکت ایران باستان
- شرکت ایریک تجهیزسپاهان
- شرکت ایساتیس
- شرکت ایکاد
- شرکت آب و آتش سپاهان
- شرکت آبسار
- شرکت آبنوس گستر
- شرکت اتحاد میراث ایرانیان
- شرکت آبی در سازان گینو
- شرکت آرتیمیس سازه شرق
- شرکت آریا قدرت آپادانا
- شرکت آذر اندیشه صبا
- شرکت آذرخش
- شرکت آرمان تاسیسات لنجان
- شرکت آرمان سازه
- شرکت آریا صنعت
- شرکت آرین ارگ
- شرکت آرین تهویه برج بهشت یزد
- شرکت آیدا نمای نقش جهان
- شرکت بتون سنا
- شرکت برکه
- شرکت برج نور شهرکرد
- شرکت بنا ساخت فولاد
- شرکت بنا گستران
- شرکت بناسازان سپهر اصفهان
- شرکت بنیاد بتن
- شرکت به توان
- شرکت به شیدا
- شرکت بهین آب زنده رود
- شرکت پارس ایده
- شرکت پارس ام سی اس
- شرکت پانا کا
- شرکت پایاب فرایند پاسارگاد
- شرکت پایه گذاران توسعه
- شرکت پارس گرما
- شرکت پترو فن اوران اپادانا
- شرکت پتروصنعت نجف آباد
- شرکت پرشیان فولاد
- شرکت پرشین دما
- شرکت پروشات فیلتر
- شرکت پرداد پدیده پارس
- شرکت پولاد پادیر تهران
- شرکت پویا تجهیز فرتاک
- شرکت پی چین
- شرکت پیشتازان صنعت فولاد
- شرکت پیشرو برودت پارسیان
- شرکت تجهیزات صنعتی صفا
- شرکت تصویربرداری شفا
- شرکت تعاونی تاسیسات
- شرکت تعاونی جم گستر آریا
- شرکت تعاونی مسکن فولاد مبارکه
- شرکت تعاونی مسکن ارتش
- شرکت تعاونی مسکن جهادنصر
- شرکت تعاونی مسکن شهرضا
- شرکت تعاونی مسکن مهر۹۹
- شرکت تعاونی مصرف کارکنان پالایشگاه
- شرکت تک فام
- شرکت تک نما
- شرکت تکافو
- شرکت تمام سازه
- شرکت توتکس
- شرکت توکا بتن
- شرکت توکا سبز
- شرکت تهویه ایران
- شرکت تیزاب نوین پمپیران
- شرکت جلفا تجارت اسپادانا
- شرکت جهاد خانه سازی
- شرکت جهان صنعت زاینده رود
- شرکت خطوط لوله و مخابرات اصفهان
- شرکت خمیر مایه
- شرکت خونه
- شرکت داتیس
- شرکت دارویی ریحان نقش جهان
- شرکت دالمت
- شرکت درسا
- شرکت دژپادصنعت ساز
- شرکت دژدیس
- شرکت دیبه مهر نقش جهان

Projects & Customers

اسامی برخی از شرکت هایی که از محصولات گروه صنعتی انصار استفاده نموده اند:

- شرکت دیپلمات کیش
- شرکت رافع کیش
- شرکت راک سپیدار
- شرکت رسول ماشین
- شرکت رسول نقش
- شرکت رکیندژ
- شرکت رویین بنا
- شرکت ره توشه کوهسار
- شرکت رهساز نمای یزد
- شرکت رهستان عسلویه
- شرکت زرین سپاهان
- شرکت زیبا سازان افرند
- شرکت ساحل دشت
- شرکت سازه گستر سمیرم
- شرکت سازه گستر هماگران
- شرکت ساغر
- شرکت سامان گستر
- شرکت سامان حصار شهرکرد
- شرکت سبز آشیان آپادانا
- شرکت سرمایه گذاری مسکن
- شرکت سپاهان تجارت پارسیان
- شرکت سپاهان دما
- شرکت سرا نصب
- شرکت سرمایه گذاری مسکن
- شرکت سقف مدائن
- شرکت سکاف
- شرکت سما سازان
- شرکت سما سازه
- شرکت سینا سرمای جنوب
- شرکت سیمای گردشگری نقش جهان
- شرکت شبنم نمای خوزستان
- شرکت شقایق کار سپاهان
- شرکت شمس عمران
- شرکت شهر آرمه سپاهان
- شرکت شهر آرمه فولاد
- شرکت شهر آفرین
- شرکت شهرک سازان
- شرکت صخره سازان سرداب
- شرکت صفا بام
- شرکت صفا فولاد
- شرکت صحت عمران آریا
- شرکت طرح هشت بهشت
- شرکت طلایه ساز
- شرکت طلایه سازشهرکرد
- شرکت طنین توسعه سازندگی
- شرکت عاج گستر زنده رود
- شرکت عمران راه فرنام
- شرکت فراز توسعه
- شرکت فراسو جام
- شرکت فرزانه آرمان
- شرکت فرزام فراز اروند
- شرکت فولاد افزار
- شرکت فولاد تکنیک
- شرکت فولاد وار
- شرکت قطره باران
- شرکت قیام
- شرکت کارستان سپاهان
- شرکت کارواش ده دشت
- شرکت کاشفان نیل فام
- شرکت کرانه بهمن
- شرکت کیما پرداز کیهان
- شرکت گسترش آهن راه
- شرکت مازو طرح اسپادانا
- شرکت مانا بتن
- شرکت مبتکران سرزمین آفتاب
- شرکت محک پیاب
- شرکت مروارید درخشان اکسین
- شرکت مسلط سازان
- شرکت مقاوم کار
- شرکت مهرو
- شرکت مهراز سامان
- شرکت مهرازان برج ایرسا
- شرکت میسان
- شرکت میهن آرا
- شرکت نپا سازه
- شرکت نسل جدید برق آرا
- شرکت نقش جهان دقیق
- شرکت نگین فام خوزستان
- شرکت نگین کاوه بهبهان
- شرکت نوساز بنای شهرکرد
- شرکت نیلگون ورزش اسپادانا
- شرکت وندا مهر انرژی شیراز
- شرکت هرمس پیشگام
- شرکت همسنگ سپاهان
- شرکت یکتا گرما
- شرکت یونیک
- و ...

دیگ های بخـار

دیگ های بخار گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۷۵ کیلوگرم در ساعت تا ظرفیت ۳۲ تن در ساعت به صورت سه پاس و با راندمان بالا و در سه مدل افقی Wet Back ، افقی Dry Back و عمودی تولید می گردد.

- کلیه ورق های مصرفی در ساخت آبگیر، کوره اصلی، محفظه برگشت و تیوب شیت ها از نوع ورق آتشخوار DIN17155-17MN4 می باشد این نوع ورق مخصوص ساخت دیگ های بخار بوده و از استحکام کششی بالایی برخوردار است.
- لوله های مصرفی تماماً از نوع بدون درز آتش خوار و طبق استاندارد DIN17175-ST35.8 می باشد.
- کلیه جوشکاری ها بر اساس WPS و PQR تایید شده اداره استاندارد و توسط جوشکاران دارای گواهینامه تایید صلاحیت انجام می گیرد.
- کلیه الکترود های مصرفی از نوع E7018 و با پیش گرم ۳۰۰ درجه سانتیگراد و جوش های اصلی با دستگاه جوش اتوماتیک از نوع زیر پودری می باشد .
- کلیه جوش های انجام شده توسط تیم کنترل کیفی به روش های MT (ذرات مغناطیسی) ، UT (اولتراسونیک) و RT (رادیوگرافی) کنترل می گردد.
- پس از اتمام مونتاژ ، دیگ با فشار ۱/۵ برابر فشار طراحی به صورت هیدرواستاتیک در حضور بازرس اداره استاندارد تست شده و سرانجام با پشم سنگ یا الیاف سرامیک به ضخامت حداقل ۱۰۰ میلی متر عایق و با روکش استنلس استیل به ضخامت حداقل ۱ میلیمتر پوشش داده می شود.
- کلیه مواد مصرفی و مراحل ساخت توسط شرکت های دارای گواهینامه تایید صلاحیت بازرسی فنی در زمینه دیگ های بخار مورد بازرسی و کنترل کیفیت قرار گرفته و نهایتاً پلاک استاندارد ملی ایران و دفترچه بازرسی فنی صادر می گردد.
- دارای کوره تمام کاروگیت (چین دار).
- دارای دریچه های نفر رو و سر رو جهت بازدید داخل دیگ و دریچه های دست رو جهت رسوب گیری.
- دارای سیستم و دریچه انفجار جهت جلوگیری از انفجارات احتراق مشعل.
- امکان نصب سوپر هیتر، اکونومایزر و رکوپراتور.

Steam Boilers

Steam boilers of Ansar Industrial Group are manufactured with a capacity of 75 kg to 32 tons per hour in three-pass type and high-efficiency and in three models of horizontal Wet Back, horizontal Dry Back and Vertical.

➲ All sheets used in constructing the shell, the main furnace, reversal chamber and tube sheets are made of DIN17155-17MN4 refractory steel sheet. This sheet is used in making steam boilers and has a high tensile strength.

➲ All tubes used are made of seamless refractory steel and in accordance with the standard DIN17175-ST35.8.

➲ The whole welding operations are performed by welders holding accreditation certificate based on WPS and PQR approved by the Standards Organization.

➲ All consumable electrodes are of the type E7018 and preheat of 300 °C, and the main welding is done with automatic submerged welding machine.

➲ The whole welding process is controlled by a team of quality control using methods of MT (Magnetic particles), UT (Ultrasonic), and RT (Radiography).

➲ After being assembled, the boiler is tested with a hydrostatic pressure equal to 1.5 times the design pressure in the presence of inspectors of the Standards Organization. It is finally insulated with at least 100 mm thick rock wool or ceramic fiber and coated with stainless steel with a minimum thickness of 1 mm.

➲ All consumables and manufacturing processes are inspected by companies holding certificate of technical inspection of boilers. After controlling their quality, Iran national standard plate and inspection booklet are finally issued.

➲ With corrugated furnace.

➲ With manhole and headhole for visiting inside the boiler and handholes for sediment removal.

➲ With an explosion system and valve to prevent explosions of the burner combustion.

➲ Possibility of installing super heater , economizer and recuperator .

▲ Steam Boilers Capacity: 15,000 lb/h Working Pressure : 10 Bar Test Pressure: 16.5 Bar

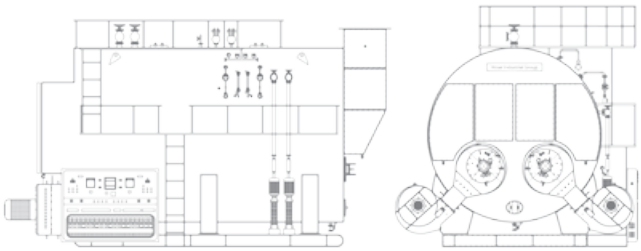
▲ Vertical and Horizontal Steam Boilers

Steam Boilers

▲ Steam Boilers Capacity: 22,000 lb/h Working Pressure : 10 Bar Test Pressure: 16.5 Bar

▲ Steam Boilers Capacity: 18,000 lb/h Working Pressure : 10 Bar Test Pressure: 16.5 Bar

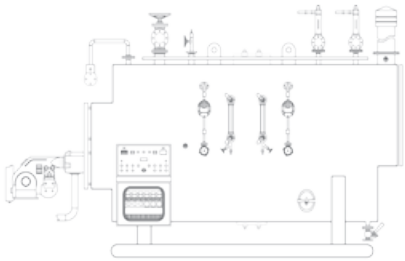
Steam Boiler (Horizontal Wet Back)

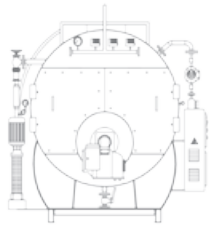


Ansar Horizontal Steam Boiler (Wet Back)		AN HSB 10	AN HSB 12	AN HSB 14	AN HSB 16	AN HSB 18 Twin Furnace	AN HSB 20 Twin Furnace	AN HSB 24 Twin Furnace	AN HSB 28 Twin Furnace	AN HSB 32 Twin Furnace
Capacity	ton/h	10	12	14	16	18	20	24	28	32
Thermal Capacity	MCal/h	5650	6780	7910	9040	10170	11300	13560	15820	18080
Net Weight	ton	24.5	28.5	31.6	36.6	39.6	43.3	51.6	59.3	66.7
Operating Weight	ton	40.3	48	52	60.7	68.7	75.4	91.3	103.3	116.3
Length	mm	6800	7000	7000	7400	6500	7000	7500	8200	8200
Width	mm	2960	3160	3260	3460	3900	3900	4100	4250	4450
Height	mm	3400	3620	3770	3990	4480	4480	4680	4870	5070
Base Frame Length	mm	6000	6000	6000	6200	5000	5500	6000	6500	6500
Base Frame Width	mm	2200	2380	2470	2640	2980	2980	3150	3230	3400
Steam Outlet 10bar	Inch	6	8	8	8	10	10	10	12	12
Steam Outlet 14bar	Inch	6	6	8	8	8	8	10	10	10
Steam Outlet 18bar	Inch	5	5	6	6	6	8	8	8	10
Steam Outlet 22bar	Inch	5	5	5	5	6	6	6	8	8
Safety Valve	Inch	2×2 ½	2×3	2×3	2×3	2×4	2×4	2×4	2×5	2×5
Feed Water	Inch	2 ½	2×2	2×2	2×2 ½	2×2 ½	2×2 ½	2×2 ½	2×3	2×3
Drain	Inch	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Vent	Inch	2	2	2	2	2	2	2 ½	2 ½	2 ½
Control Collector	Inch	2	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½	2 ½

- Based on the standards of ASME, BS 2790, and 4231 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 10 bar, design pressure of 11 bar, and test pressure of 16.5 bar.
- The flanges used up to pressures of 10, 16, and 25 bar are respectively PN16, PN25, and PN40.
- Dimensions of accessories (burner, pump, safety valve, etc.) will be added to the above dimensions.
- All specifications can be adjusted to the customer's request according to the standards above.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Steam Boiler (Horizontal Wet Back)

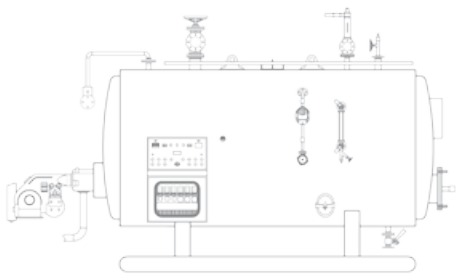


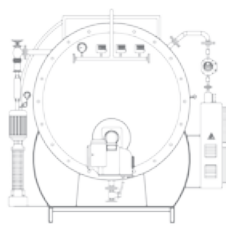


Ansar Horizontal Steam Boiler (Wet Back)		AN HSB 1.5	AN HSB 2	AN HSB 2.5	AN HSB 3	AN HSB 4	AN HSB 5	AN HSB 6	AN HSB 7	AN HSB 8	AN HSB 9
Capacity	ton/h	1.5	2	2.5	3	4	5	6	7	8	9
Thermal Capacity	MCal/h	848	1130	1413	1695	2260	2825	3390	3955	4520	5085
Net Weight	ton	4.4	5.3	6	7.4	8.7	11.3	14	16.5	20	21.6
Operating Weight	ton	6.9	8.2	9.2	11.5	13.8	18.3	22.8	25.7	33.2	34.6
Length	mm	3510	3670	3740	4240	4810	5310	5380	5880	5950	6000
Width	mm	1700	1740	1870	1970	2050	2170	2490	2520	2790	2880
Height	mm	2130	2170	2280	2400	2470	2590	2910	3030	3230	3300
Base Frame Length	mm	2840	3000	3000	3500	4000	4500	4500	5000	5000	5000
Base Frame Width	mm	1200	1250	1350	1400	1450	1550	1900	1900	2100	2150
Steam Outlet 10bar	Inch	2 ½	3	3	4	4	5	5	6	6	6
Steam Outlet 14bar	Inch	2 ½	3	3	4	4	5	5	5	6	6
Steam Outlet 18bar	Inch	2 ½	2 ½	2 ½	3	3	4	4	4	5	5
Steam Outlet 22bar	Inch	2	2	2	2 ½	2 ½	3	3	4	4	4
Safety Valve	Inch	1½	1½	2	2	2	2×2	2×2	2×2 ½	2×2 ½	2×2 ½
Feed Water	Inch	1	1½	1½	1½	1½	2	2	2	2½	2½
Drain	Inch	1 ¼	1 ¼	1½	1 ½	1½	1 ½	2	2	2	2
Vent	Inch	1	1	1	1	1	1½	1½	1½	2	2
Control Collector	Inch	1½	1 ½	1½	1½	1 ½	2	2	2	2	2

- Based on the standards of ASME, BS 2790, and 4231 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 10 bar, design pressure of 11 bar, and test pressure of 16.5 bar.
- The flanges used up to pressures of 10, 16, and 25 bar are respectively PN16, PN25, and PN40.
- Dimensions of accessories (burner, pump, safety valve, etc.) will be added to the above dimensions.
- All specifications can be adjusted to the customer's request according to the standards above.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Steam Boiler (Horizontal Dry Back)

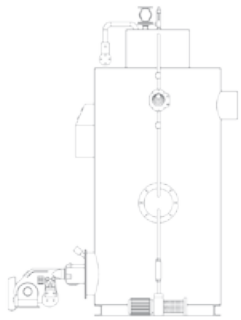


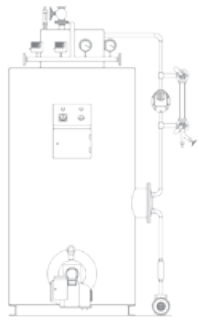


Ansar Horizontal Steam Boiler (Dry Back)		AN HSB 0.5	AN HSB 0.75	AN HSB 1	AN HSB 1.25	AN HSB 1.5
Capacity	ton/h	0.5	0.75	1	1.25	1.5
Thermal Capacity	MCal/h	290	424	565	710	848
Net Weight	ton	2.8	3.2	3.5	3.9	4.6
Operating Weight	ton	4.2	4.9	5.4	6.1	7
Length	mm	2550	2550	2850	2900	3150
Width	mm	1400	1550	1550	1650	1650
Height	mm	1800	1950	1950	2050	2050
Base Frame Length	mm	2000	2000	2250	2250	2500
Base Frame Width	mm	910	990	990	1100	1100
Exhaust Diameter	mm	250	250	320	320	370
Steam Outlet	Inch	1½	2	2	2 ½	2 ½
Safety Valve	Inch	1½	1½	2	2	2
Feed Water	Inch	1	1	1	1	1
Drain	Inch	1	1	1	1¼	1¼
Vent	Inch	1	1	1	1	1
Control Collector	Inch	1½	1½	1½	1½	1½

- Based on the standards of ASME, BS 2790, and 4231 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 10 bar, design pressure of 11 bar, and test pressure of 16.5 bar.
- The flanges used up to pressures of 10, 16, and 25 bar are respectively PN16, PN25, and PN40.
- Dimensions of accessories (burner, pump, safety valve, etc.) will be added to the above dimensions.
- All specifications can be adjusted to the customer's request according to the standards above.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Steam Boiler (Vertical)





Ansar Vertical Steam Boiler		AN VSB 75	AN VSB 100	AN VSB 150	AN VSB 200	AN VSB 250	AN VSB 300	AN VSB 400	AN VSB 500
Capacity	Kg/h	75	100	150	200	250	300	400	500
Thermal Capacity	MCal/h	45	60	90	115	145	180	230	290
Net Weight	Kg	670	730	890	1180	1310	1530	1780	1870
Operating Weight	Kg	890	955	1170	1520	1770	2030	2295	2470
Length	mm	900	900	1000	1090	1120	1170	1220	1220
Width	mm	700	700	800	890	920	970	1020	1020
Height	mm	1630	1700	1800	1800	2000	2000	2020	2150
Exhaust Diameter	mm	140	140	170	170	170	220	220	250
Steam Outlet	Inch	1	1	1	1	1½	1½	1½	1½
Safety Valve	Inch	¾	¾	¾	¾	1	1	1	1½
Feed Water	Inch	1	1	1	1	1	1	1	1
Drain	Inch	¾	¾	¾	¾	1	1	1	1
Control Collector	Inch	1	1	1	1	1	1	1	1

- Based on the standards of ASME, BS 2790, and 4231 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 10 bar, design pressure of 11 bar, and test pressure of 16.5 bar.
- Manufacturing horizontal steam boilers from the capacity of 300 kg/hr and above is also possible.
- Dimensions of accessories (burner, pump, safety valve, etc.) will be added to the above dimensions.
- All specifications can be adjusted to the customer's request according to the standards above.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Steam Autoclave

اتوکلاو بخار

اتوکلاو های گروه صنعتی انصار در ابعاد و فشار های مختلف بر اساس استاندارد ASME با ضریب اطمینان و ایمنی بالا و درب سریع باز شو بر اساس نیاز پروژه به صورت اختصاصی طراحی و تولید می گردد.

- اتوکلاو های صنعتی جهت خط تولید بتن سبک (AAC)، پخت لاستیک ، استریل کردن ، خشک کردن چوب و سایر فرایندی هایی که نیاز به فراوری با بخار آب در دما و فشار بالا دارند مورد استفاده قرار می گیرد.
- طراحی و آنالیز مکانیکی اتوکلاوها که از جمله مخازن تحت فشار می باشند توسط نرم افزارهای مهندسی با دقت بالا انجام شده و ضخامت ورق های آلیاژی به گونه ای انتخاب می گردد که کارکرد مطمئن و ایمن اتوکلاو را تضمین نماید. همچنین پس از ساخت، جهت اطمینان از عملکرد، تست های غیر مخرب شامل تست های رادیوگرافی (RT)، اولتراسونیک (UT) و هیدرواستاتیک انجام خواهد شد.
- اتوکلاوهای گروه صنعتی انصار دارای درب سریع بازشو به صورت هیدرولیک یا پنوماتیک بوده و به صورت بازشونده از بالا و یا باز شونده از کنار می باشد.

Steam Autoclaves of Ansar Industrial Group are available with different dimensions and operating pressures and are manufactured with a high safety factor and quick-opening doors in compliance with the ASME standard, based on the custom requirements of projects.

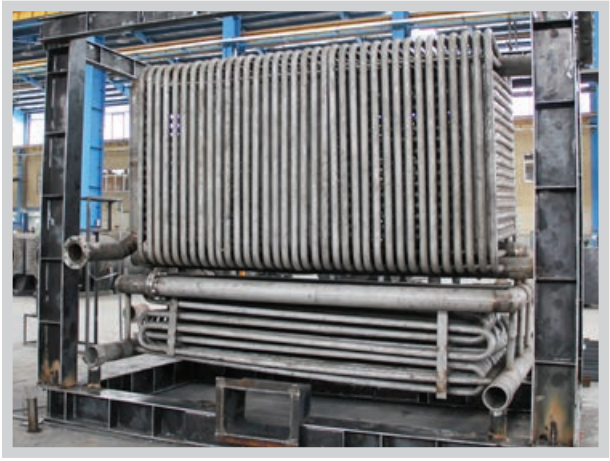
- Industrial autoclaves for AAC (Autoclaved Aerated Concrete) production lines, rubber curing, sterilization, wood drying, or any process that requires vapor processing at high temperature and pressure.
- The autoclaves are designed and analyzed mechanically using accurate engineering software programs, and the thicknesses of sheet metals were selected to ensure the safe and reliable function of the machine. Further, after production, the devices are Radiography (RT), Ultrasonic (UT), and hydrostatically tested to ensure their correct function.
- Ansar's autoclaves are equipped with quick-opening, hydraulic or pneumatic, side-swing or top-swing doors.

Steam Superheater

سوپر هیتر بخار

سوپر هیتر های گروه صنعتی انصار جهت حذف رطوبت و فوق گرم نمودن بخار در ظرفیت ها و دماهای مختلف بر اساس نیاز پروژه به صورت اختصاصی طراحی و تولید می گردد.

- سوپر هیتر یک مبدل حرارتی جهت تبدیل بخار اشباع به بخار خشک می‌باشد. این دستگاه می تواند به صورت یکپارچه با دیگ بخار و به صورت یک مبدل ثانویه تولید شده که در این حالت سیال گرم کننده، گاز های حاصل از احتراق مشعل بوده و یا به صورت یک سیستم مستقل با مشعل مجزا تولید گردد.
- بخار سوپر هیت یا خشک در صنایعی که نیازمند بخار با دمای بالا بوده و یا در مواردی که رطوبت بخار موجب بروز مشکلاتی مانند خوردگی می گردد کاربرد دارد.
- جنس لوله های سوپر هیتر بسته به دما و فشار بخار مورد نیاز می تواند کربن استیل آلیاژی، استنلس استیل و یا از جنس آلیاژ های نیکل انتخاب گردد. مقاومت به حرارت و خوردگی از پارامتر های دارای اهمیت در انتخاب جنس و ضخامت این لوله ها می باشد.



Super Heaters of Ansar Industrial Group are available in different capacities and temperature ranges for removing liquid water and superheating steam and are offered with custom designs specific to the conditions of each project.

- The superheater is a heat exchanger that serves to convert saturated steam into dry steam. The equipment can be a standalone system with a dedicated burner or can be integrated into the boiler as a supplementary exchanger—in which case the gaseous combustion products of the burner serve as the heating fluid.
- The superheated (dry) steam is used in industries where there is a demand for high-temperature steam or where the liquid moisture can lead to such problems as corrosion.
- Depending on the working temperature and pressure, the superheater tubes can be made of alloy steel, stainless steel, or nickel-based alloys. Thermal and corrosion resistance are also significant in selecting the tube material and thickness.

Clean Steam Boiler

دیگ بخار تمیز

دیگ های بخار تمیز گروه صنعتی انصار جهت تولید بخار استریل و تمیز، فاقد هرگونه آلودگی و ذرات مضر طراحی و تولید می گردد.

- دیگ های بخار تمیز در صنایع دارویی، آرایشی، غذایی، بیمارستان ها و... که از بخار به صورت مستقیم در فرآیند تولید یا استریل کردن استفاده می شود،کاربرد دارد.
- کلیه قسمت های در تماس با بخار در دیگ های بخار تمیز از جنس استنلس استیل می باشد.
- طراحی و ساخت دیگ های بخار تمیز می تواند بر اساس یکی از مولدهای بخار، روغن داغ و یا آب داغ باشد.

Clean Steam Boilers of Ansar Industrial Group are produced for supplying sterilized, clean steam free of harmful pollutants and particulates.

- All parts of clean steam boilers that are in contact with the steam are made of stainless steel.
- Clean boilers can be designed and produced for steam, hot water, or hot oil generators.
- Clean boilers are commonly used in the pharmaceutical, cosmetics, and food industries, as well as hospitals and other facilities where the steam is used either directly in the process or for sterilization.

Heat Recovery Boiler

دیگ بازیاب حرارت

دیگ های بازیاب حرارت گروه صنعتی انصار جهت تولید بخار یا آبگرم از حرارت اتلافی خروجی از توربین های گازی یا ژنراتور های دیزلی طراحی و تولید می گردد.

- دیگ های بازیاب حرارت گروه صنعتی انصار به صورت فایر تیوب، تک پاس و با سطح انتقال حرارت بالا بر اساس استاندارد BS EN12953 طراحی و تولید می گردد.
- از جمله کاربرد های اصلی دیگ های بازیاب حرارت نیروگاه های سیکل ترکیبی و مجموعه های تولید همزمان حرارت و الکتریسیته (CHP) می باشد.

Heat Recovery Boilers of Ansar Industrial Group are offered for producing steam or hot water, drawing on the dissipated heat leaving gas turbines or diesel generators.

- Heat recovery boilers are mainly employed in combined cycle power plants and Combined Heat and Power (CHP) systems.
- We offer fire-tube, single-pass, heat recovery boilers with large heat transfer surface area according to the BS EN12953 standard.

Deaerator

دی اریتور

دی اریتور های گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۵ هزار تا ۴۰۰ هزار پوند در ساعت در دو مدل برجی (Tray Type) و طرح پرموتیت (Spray Type) جهت افزایش درجه حرارت و پیش گرمایش آب تغذیه دیگ بخار و حذف اکسیژن و گازهای محلول در آب، تولید می گردد.

- حذف گازهای محلول از آب تغذیه دیگ بخار امری ضروری می باشد. چرا که وجود اکسیژن عامل اصلی خوردگی در لوله های دیگ بخار بوده و وجود کربن دی اکسید نیز با کاهش pH آب موجب خوردگی اسیدی می گردد.
- پیش گرمایش آب تغذیه دیگ بخار علاوه بر کاهش گازهای محلول در آب، از ایجاد شوک حرارتی در اثر ورود آب سرد به دیگ بخار جلوگیری می نماید.
- دی اریتور های گروه صنعتی انصار در صورت درخواست به همراه مبدل حرارتی، پمپ سیرکوله و تجهیزات جانبی کنترلی با عایق و روکش استنلس استیل ارائه می گردد.

Deaerators of Ansar Industrial Group are available with a capacity range of 5,000 to 400,000 lb/hr in Tray and Spray types to preheat and raise the temperature of feed water into the boiler and remove the dissolved oxygen and other gases.

- The full removal of the dissolved gases from the boiler feed is essential. Oxygen is the main culprit behind the corrosion of boiler tubes, and carbon dioxide promotes acidic corrosion by reducing the pH.
- Besides reducing the dissolved gases, preheating the feed of the boiler prevents thermal shocks caused by the introduction of cold water.
- Ansar's deaerators are also offered with heat exchangers, circulation pumps, and controlling accessories with insulation and stainless steel cover.

دیگ های آب داغ و آبگرم

دیگ های آب داغ و آبگرم گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۵۰ هزار تا ۱۰ میلیون کیلوکالری در ساعت در پنج مدل سوپر سه پاس Wet Back، سوپر سه پاس Dry Back ، کوره برگشتی L ، کوره برگشتی M و مدل S تولید می گردد.

- کلیه ورق های مصرفی در ساخت آبگیر، کوره اصلی، محفظه برگشت و تیوب شیت ها از نوع ورق آتشخوار DIN17155-17MN4 می باشد این نوع ورق مخصوص ساخت دیگ های آب داغ و آبگرم بوده و از استحکام کششی بالایی برخوردار است.
- لوله های مصرفی تماماً از نوع بدون درز آتش خوار و طبق استاندارد DIN17175-ST35.8 می باشد.
- کلیه جوشکاری ها بر اساس WPS و PQR تایید شده اداره استاندارد و توسط جوشکاران دارای گواهینامه تایید صلاحیت انجام می گیرد.
- کلیه الکترود های مصرفی از نوع E7018 و با پیش گرم ۳۰۰ درجه سانتیگراد و جوش های اصلی با دستگاه جوش اتوماتیک از نوع زیر پودری می باشد .
- کلیه جوش های انجام شده توسط تیم کنترل کیفی به روش های MT (ذرات مغناطیسی) ، UT (اولتراسونیک) و RT (رادیوگرافی) کنترل می گردد.
- پس از اتمام مونتاژ ، دیگ با فشار ۱/۵ برابر فشار طراحی به صورت هیدرواستاتیک در حضور بازرس اداره استاندارد تست شده و سرانجام با پشم سنگ یا الیاف سرامیک به ضخامت حداقل ۵۰ میلی متر عایق و با روکش استنلس استیل به ضخامت حداقل ۱ میلیمتر پوشش داده می شود.
- کلیه مواد مصرفی و مراحل ساخت توسط شرکت های دارای گواهینامه تایید صلاحیت بازرسی فنی در زمینه دیگ های آب داغ و آبگرم مورد بازرسی و کنترل کیفیت قرار گرفته و نهایتاً پلاک استاندارد ملی ایران و دفترچه بازرسی فنی صادر می گردد.
- دارای کوره تمام کاروگیت (چین دار).
- دارای دریچه های نفر رو و سر رو جهت بازدید داخل دیگ و دریچه های دست رو جهت رسوب گیری.
- دارای سیستم و دریچه انفجار جهت جلوگیری از انفجارات احتراق مشعل.

Hot & Warm Water Boilers

Hot & Warm Water boilers of Ansar Industrial Group are manufactured with a capacity of 50,000 to 10,000,000 Kcal/h in five models of Super 3 pass Wet Back, Super 3 pass Dry Back, Reversal chamber L, Reversal chamber M and S model.

➲ All sheets used in constructing the shell, the main furnace, reversal chamber and tube sheets are made of DIN17155-17MN4 refractory steel sheet. This sheet is used in making hot and warm water boilers and has a high tensile strength.

➲ All tubes used are made of seamless refractory steel and in accordance with the standard DIN17175-ST35.8.

➲ The whole welding operations are performed by welders holding accreditation certificate based on WPS and PQR approved by the Standards Organization.

➲ All consumable electrodes are of the type E7018 and preheat of 300 °C, and the main welding is done with automatic submerged welding machine.

➲ The whole welding process is controlled by a team of quality control using methods of MT (Magnetic particles), UT (Ultrasonic), and RT (Radiography).

➲ After being assembled, the boiler is tested with a hydrostatic pressure equal to 1.5 times the design pressure in the presence of inspectors of the Standards Organization. It is finally insulated with at least 50 mm thick rock wool or ceramic fiber and coated with stainless steel with a minimum thickness of 1 mm.

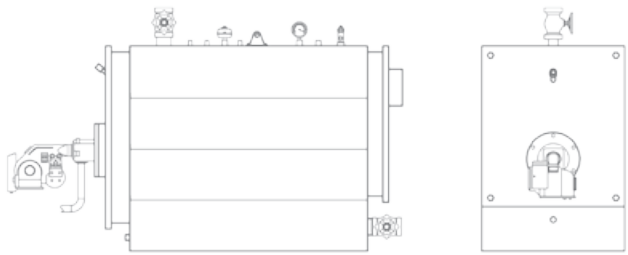
➲ All consumables and manufacturing processes are inspected by companies holding certificate of technical inspection of boilers. After controlling their quality, Iran national standard plate and inspection booklet are finally issued.

➲ With corrugated furnace.

➲ With manhole and headhole for visiting inside the boiler and handholes for sediment removal.

➲ With an explosion system and valve to prevent explosions of the burner combustion.

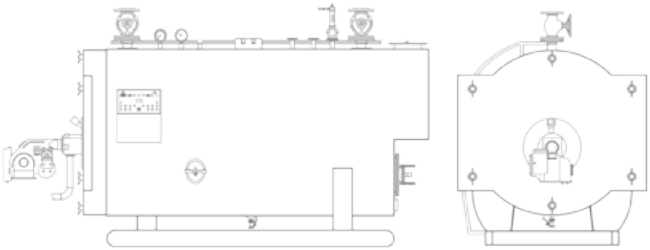
Warm Water Boiler (Super 3 Pass)



Ansar Warm Water Boiler (Super 3 Pass)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Safety Valve Inch	Drain Inch
AN WWBS 80	80,000	1080	750	1180	18	660	930	2	¾	¾
AN WWBS 100	100,000	1230	750	1180	18	720	1050	2	¾	¾
AN WWBS 125	125,000	1270	830	1230	22	850	1230	2	¾	¾
AN WWBS 150	150,000	1420	830	1230	22	920	1370	2	¾	¾
AN WWBS 175	175,000	1460	880	1310	22	1050	1520	2 ½	1	¾
AN WWBS 200	200,000	1560	880	1310	25	1100	1620	2 ½	1	¾
AN WWBS 225	225,000	1560	880	1310	25	1160	1660	2 ½	1	1
AN WWBS 250	250,000	1660	880	1310	25	1220	1760	2 ½	1	1
AN WWBS 275	275,000	1850	880	1330	30	1320	1910	2 ½	1	1
AN WWBS 300	300,000	2000	880	1330	30	1420	2070	3	1 ¼	1
AN WWBS 325	325,000	2000	880	1480	30	1680	2430	3	1 ¼	1
AN WWBS 350	350,000	2100	880	1480	30	1750	2600	3	1 ¼	1
AN WWBS 400	400,000	2140	930	1560	35	1950	2850	3	1 ¼	1
AN WWBS 450	450,000	2290	930	1560	35	2100	3050	4	1 ½	1 ¼
AN WWBS 500	500,000	2290	980	1560	35	2300	3350	4	1 ½	1 ¼
AN WWBS 550	550,000	2440	980	1590	40	2400	3500	4	1 ½	1 ¼
AN WWBS 600	600,000	2580	1030	1590	40	2680	3900	4	1 ½	1 ¼
AN WWBS 700	700,000	2780	1030	1590	40	2850	4200	5	2	1 ¼

- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 6 bar, design pressure of 7 bar, and test pressure of 10.5 bar.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Warm Water Boiler (Super 3 Pass)



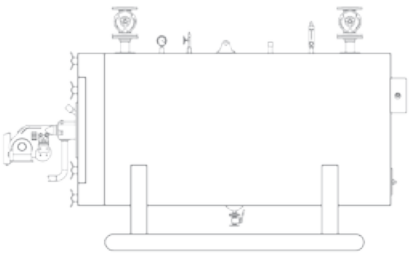
Ansar Warm Water Boiler (Super 3 Pass)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Base Frame Length mm	Base Frame Width mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Safety Valve Inch	Drain Inch
AN WWBS 800	800,000	3020	1580	2010	2500	1100	420	3510	5910	5	2	1½
AN WWBS 900	900,000	3320	1580	2010	2800	1100	420	3830	6530	5	2	1½
AN WWBS 1050	1,050,000	3320	1640	2050	2800	1140	420	4100	6860	5	2	1½
AN WWBS 1250	1,250,000	3540	1740	2170	3000	1200	450	4750	8180	6	2½	1½
AN WWBS 1500	1,500,000	3610	1840	2260	3000	1260	450	5620	9230	6	2½	1½
AN WWBS 1750	1,750,000	3860	1920	2340	3250	1320	450	6350	10730	6	2½	2
AN WWBS 2000	2,000,000	4110	2040	2460	3500	1490	500	7490	12790	6	2½	2
AN WWBS 2250	2,250,000	4260	2140	2550	3500	1550	500	8700	14400	8	2½	2
AN WWBS 2500	2,500,000	4260	2220	2660	3500	1620	500	9400	15430	8	2×2 ½	2
AN WWBS 2750	2,750,000	4610	2280	2700	3800	1650	550	10290	16870	8	2×2 ½	2
AN WWBS 3000	3,000,000	4810	2380	2820	4000	1720	550	11270	18620	8	2×2 ½	2
AN WWBS 3500	3,500,000	4860	2460	2920	4000	1790	550	12300	19960	8	2×2 ½	2½
AN WWBS 4000	4,000,000	5360	2530	3040	4500	1840	600	13750	23100	8	2×3	2 ½
AN WWBS 4500	4,500,000	5710	2560	3090	4700	1870	600	16760	26400	10	2×3	2 ½
AN WWBS 5000	5,000,000	6010	2660	3190	5000	1960	650	18420	30000	10	2×3	2 ½
AN WWBS 6000	6,000,000	6600	2780	3580	5500	2210	750	22050	39550	10	2×3	2 ½
AN WWBS 7000	7,000,000	6700	2950	3750	5500	2350	750	25660	45400	10	2×3	2 ½
AN WWBS 8000	8,000,000	7300	3100	3970	6000	2470	800	31210	55000	12	2×4	2 ½
AN WWBS 9000	9,000,000	7400	3200	4070	6000	2550	850	34430	59400	12	2×4	3
AN WWBS 10000	10,000,000	7400	3380	4250	6000	2700	850	37940	65900	12	2×4	3

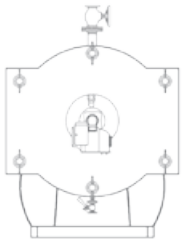
- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Based on the standards of ASME, BS 2790, and 4231 of Iran national standard for capacity above 2,500,000 Kcal/h.
- Data of the above table is based on the working pressure of 6 bar, design pressure of 7 bar, and test pressure of 10.5 bar.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Hot Water Super 3 Pass Boilers

Hot Water Boilers Production Line

Warm Water Boiler (L Model)

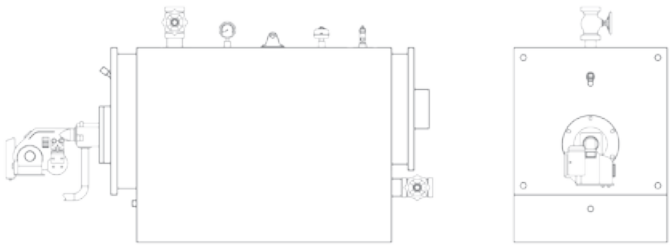


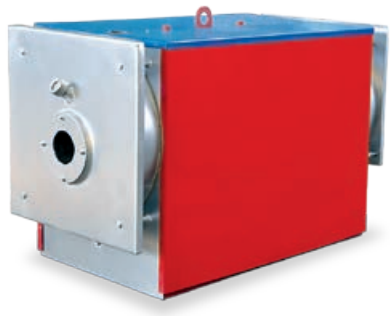


Ansar Warm Water Boiler (L)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Base Frame Length mm	Base Frame Width mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Safety Valve Inch	Drain Inch
AN WWB 200	200,000	2060	1070	1350	1490	650	220	1100	1520	2½	1	1
AN WWB 225	225,000	2200	1070	1350	1630	650	220	1170	1635	2½	1	1
AN WWB 250	250,000	2320	1070	1350	1730	650	220	1250	1730	2½	1	1
AN WWB 275	275,000	2320	1120	1400	1730	690	275	1270	1770	2½	1	1
AN WWB 300	300,000	2340	1120	1400	1730	690	275	1300	1805	3	1¼	1
AN WWB 325	325,000	2590	1120	1400	1980	690	275	1345	1990	3	1¼	1
AN WWB 350	350,000	2590	1120	1400	1980	690	275	1370	2020	3	1¼	1
AN WWB 400	400,000	2590	1180	1460	1980	715	325	1550	2250	3	1¼	1
AN WWB 450	450,000	2590	1180	1460	1980	715	325	1600	2290	4	1½	1½
AN WWB 500	500,000	2630	1240	1520	1980	760	325	1700	2495	4	1½	1½
AN WWB 550	550,000	2630	1240	1520	1980	760	325	1800	2620	4	1½	1½
AN WWB 600	600,000	2630	1340	1600	1980	815	355	1975	2925	4	1½	1½
AN WWB 700	700,000	2800	1340	1620	2150	815	355	2260	3210	5	2	1½
AN WWB 800	800,000	2830	1430	1730	2150	875	355	2650	3810	5	2	1½
AN WWB 900	900,000	2920	1430	1730	2240	875	355	2790	4190	5	2	1½
AN WWB 1000	1000,000	2920	1560	1870	2240	970	400	3300	4750	5	2	1½
AN WWB 1125	1,125,000	3130	1560	1870	2450	970	420	3590	5240	5	2	1½
AN WWB 1250	1,250,000	3170	1680	2060	2450	1050	450	4090	6190	6	2½	1½
AN WWB 1400	1,400,000	3380	1680	2080	2650	1065	450	4590	6840	6	2½	1½
AN WWB 1550	1,550,000	3730	1680	2080	3000	1065	450	4990	7540	6	2½	2
AN WWB 1800	1,800,000	3740	1920	2320	3000	1220	500	6435	9590	6	2½	2
AN WWB 2000	2,000,000	4280	1920	2320	3500	1220	500	7600	11255	6	2½	2

- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 6 bar, design pressure of 7 bar, and test pressure of 10.5 bar.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Warm Water Boiler (M Model)





Ansar Warm Water Boiler (M)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Safety Valve Inch	Drain Inch	Controllers Inch
AN MWWB 100	100,000	1300	750	950	180	470	640	2	1	¾	½
AN MWWB 125	125,000	1450	750	950	180	540	740	2	1	¾	½
AN MWWB 150	150,000	1650	750	950	180	610	850	2	1	¾	½
AN MWWB 175	175,000	1650	850	1050	220	725	1020	2½	1	¾	½
AN MWWB 200	200,000	1800	850	1050	220	755	1100	2½	1	¾	½
AN MWWB 225	225,000	1950	850	1050	220	785	1160	2½	1	¾	½

- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 5 bar, design pressure of 6 bar, and test pressure of 9 bar.
- Rear and front doors and boiler cover can be disassembled for ease of transportation
- Increased heat transfer surface to save energy.
- Presentable as a complete package of boiler room.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Warm Water Boiler (S Model)

Ansar Warm Water Boiler (S)	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Controllers Inch
AN SWWB 50	50,000	615	430	950	140	205	280	1½	½
AN SWWB 65	65,000	695	430	950	140	225	310	1½	½
AN SWWB 80	80,000	775	430	950	165	245	335	2	½
AN SWWB 95	95,000	930	430	950	165	280	390	2	½
AN SWWB 110	110,000	1010	430	950	165	310	430	2	½

- Based on the standards of ASME, BS 855, and 7911 of Iran national standard.
- Data of the above table is based on the working pressure of 3 bar, design pressure of 3.5 bar, and test pressure of 5 bar.
- Suitable for residential buildings up to 750 square meters of area.
- Integrated design for easy transportation and not requiring reassembly.
- Resistance to shock, resulting in no fractures.
- Increased heat transfer surface to save energy.
- Presentable as a complete package of boiler room.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Condensing Boiler

دیگ آبگرم چگالشی

دیگ های آبگرم چگالشی گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۸۰ تا ۲۰۰۰ کیلو وات با سطح انتقال حرارت بالا و راندمان تا ۹۸٪ طراحی و تولید می گردد.

- عملکرد دیگ های آبگرم چگالشی بر اساس جذب گرمای نهان بخار آب موجود در گازهای خروجی از دودکش می باشد. این انرژی با افزایش دمای آب برگشتی به دیگ، موجب افزایش راندمان می گردد. بنابراین هرچه دمای آب برگشتی به دیگ پایین تر باشد راندمان دیگ بالاتر خواهدبود.
- از آنجایی که آب کندانس شده در دودکش دیگ های چگالشی دارای خاصیت اسیدی بوده و موجب بروز خوردگی می گردد، در تولید دیگ های چگالشی گروه صنعتی انصار از استنلس استیل 316L استفاده می گردد.
- دیگ های آبگرم چگالشی به علت تولید کم مونواکسید کربن و اکسید های نیروژن که از جمله آلاینده های حاصل از احتراق هستند، گزینه مناسبی جهت حفظ محیط زیست می باشند.
- دیگ های آبگرم چگالشی گروه صنعتی انصار قابل ارائه با مشعل مدولار یا دو مرحله ای و به صورت دو گانه سوز به همراه سیستم کنترل هوشمند جهت افزایش حداکثری راندمان می باشد.

Condensing Boilers of Ansar Industrial Group are available with capacities ranging from 80 to 2,000 kW with high heat transfer area and up to 98% efficiency.

- The condensing boiler operates by absorbing the latent heat of the steam, leaving the chimney. Making use of this energy enhances efficiency by increasing the temperature of the return water to the boiler. Therefore, the lower the temperature of the return water, the higher the efficiency of the boiler.
- Given the acidic nature of the water condensing in the chimneys, the 316L stainless steel is used for manufacturing Ansar's condensing boilers.
- Thanks to their low carbon monoxide and nitrogen oxide emission, condensing hot water boilers are environmentally-friendly options.
- Ansar's condensing boilers are also offered with modular or two stage and dual-fuel burners, as well as smart control systems to maximize efficiency.

Hot & Warm Water Boilers

▲ Warm Water Super 3 Pass Boilers 1,250,000 Kcal/h

▲ Hot Water Super 3 Pass Boilers 4,000,000 Kcal/h

دیگ های روغن داغ

دیگ های روغن داغ گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۱۰۰ هزار تا ۵ میلیون کیلوکالری در ساعت به صورت سه پاس و با راندمان بالا و در دو مدل افقی و عمودی تولید می گردد.

- کلیه ورق های مصرفی در ساخت از نوع ورق آتشخوار DIN17155-17MN4 می باشد این نوع ورق مخصوص ساخت دیگ های روغن داغ بوده و از استحکام کششی بالایی برخوردار است.
- لوله های مصرفی تماماً از نوع بدون درز آتش خوار و طبق استاندارد DIN17175-ST35.8 می باشد.
- کلیه جوشکاری ها بر اساس WPS و PQR تایید شده اداره استاندارد و توسط جوشکاران دارای گواهینامه تایید صلاحیت انجام می گیرد.
- کلیه الکترود های مصرفی از نوع E7018 و با پیش گرم ۳۰۰ درجه سانتیگراد و جوش های اصلی با دستگاه جوش اتوماتیک از نوع زیر پودری می باشد .
- کلیه جوش های انجام شده توسط تیم کنترل کیفی به روش های MT (ذرات مغناطیسی) ، UT (اولتراسونیک) و RT (رادیوگرافی) کنترل می گردد.
- پس از اتمام مونتاژ ، دیگ با فشار ۱/۵ برابر فشار طراحی به صورت هیدرواستاتیک تست شده و سرانجام با پشم سنگ یا الیاف سرامیک به ضخامت حداقل ۱۰۰ میلی متر عایق و با روکش استنلس استیل به ضخامت حداقل ۱ میلی متر پوشش داده می شود.
- ارائه بویلر های روغن داغ به صروت پکیج کامل شامل مشعل، پمپ سیرکولاسیون، پمپ تغذیه، منبع انبساط، منبع تغذیه و... امکان پذیر می باشد.

- **مزایای دیگ روغن داغ:** با استفاده از دیگ روغن داغ (برخلاف دیگ آبداغ یا بخار) دستیابی به دمای بالا در فشار کار پایین امکان پذیر می باشد. درجه حرارت کار دیگ روغن داغ معمولا بین ۱۵۰ تا ۳۰۰ درجه سانتیگراد می باشد.

برخی مزایای سیستم روغن داغ نسبت به آب داغ یا بخار عبارت است از:

- تامین دمای بالا در فشار کار پایین.
- عدم رسوب گرفتگی و عدم کاهش انتقال حرارت.
- عدم نیاز به سختی گیر ، دی اریتور ، منبع کندانس و...
- عدم خوردگی به دلیل ساختار شیمیایی روغن حرارتی.
- عدم احتمال یخ زدگی در مواقع خاموش بودن دستگاه.
- کاربری راحت تر و نیاز به نگهداری کمتر و آسان تر.
- طول عمر بیشتر و ایمنی واطمینان بالاتر.

- لازم به ذکر است با توجه به دمای کار بالا در بویلر های روغن داغ رعایت اصول ایمنی در طراحی و ساخت آن از اهمیت بسیار بالایی برخوردار بوده و هرگونه بی توجهی به پیچیدگی های فنی و اصول ایمنی آن می تواند موجب ایجاد صدمات جانی و خسارات های مالی فراوانی گردد .

Hot Oil Boilers

Hot oil boilers of Ansar Industrial Group are manufactured with a capacity of 100,000 to 5,000,000 Kcal/h in three-pass type and high-efficiency in two models of horizontal and vertical.

➲ All sheets used in constructing made of DIN17155-17MN4 refractory steel sheet. This sheet is used in making hot oil boilers and has a high tensile strength.

➲ All tubes used are made of seamless refractory steel and in accordance with the standard DIN17175-ST35.8.

➲ The whole welding operations are performed by welders holding accreditation certificate based on WPS and PQR approved by the Standards Organization.

➲ All consumable electrodes are of the type E7018 and preheat of 300 °C, and the main welding is done with automatic submerged welding machine.

➲ The whole welding process is controlled by a team of quality control using methods of MT (Magnetic particles), UT (Ultrasonic), and RT (Radiography).

➲ After being assembled, the boiler is tested with a hydrostatic pressure equal to 1.5 times the design pressure. It is finally insulated with at least 100 mm thick rock wool or ceramic fiber and coated with stainless steel with a minimum thickness of 1 mm.

➲ Providing a complete package of hot oil boilers (including burner, circulation pump, feed pump, expansion tank, feed tank, etc.) is possible.

➲ **Advantages of hot oil boiler:** Using hot oil boilers (unlike hot water or steam boilers), it is possible to achieve a high temperature at low working pressure. The operation temperature of hot oil boiler operation is usually between 150 to 300 °C.

Some advantages of hot oil system over hot water or steam system are as follows:

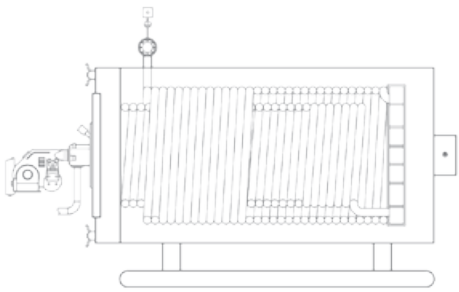
- Providing high temperature and Low working pressure.
- No sediments, resulting in heat transfer not decreasing over time.
- No need for equipment such as softeners, deaerators, condensate tanks, etc.
- No corrosion due to the chemical structure of thermal oil.
- No risk of frost when the device is turned off.
- More convenient use as well as less, easier maintenance.
- Longer life and higher safety and reliability.

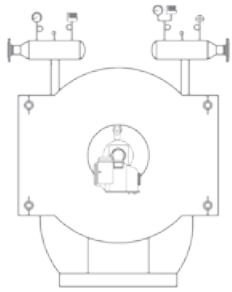
➲ It should be noted that due to the high operating temperature of hot oil boilers, observing safety principles is of very high importance in their design and manufacture. Any neglect of their technical complexities and safety principles can cause great physical and financial damages.

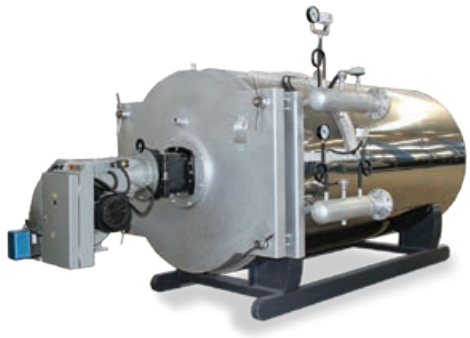
According to DIN 4754 standard with special design to achieve high efficiency. Design temperature of the hot oil boiler is 350 °C, and the maximum operating temperature is 300 °C.

Hot oil boilers are produced in single-coil, dual-coil, or triple-coil types based on their capacities. Each coil is composed of one, two or three tubes next to each other.

Hot Oil Boilers







Ansar Thermal Oil Heater	Capacity Kcal/h	Length mm	width mm	Height mm	Exhaust Diameter mm	Inlet & Outlet Inch	Boiler Oil Volume Lit	Oil Flowrate m^3/h
Vertical								
AN VTOH 100	100,000	1260	960	1420	200	1 ½	125	7
AN VTOH 150	150,000	1260	960	1520	250	1 ½	140	10
AN VTOH 200	200,000	1310	1010	1710	250	1 ½	170	13
AN VTOH 300	300,000	1360	1060	2050	300	2	250	20
AN VTOH 400	400,000	1430	1130	2350	350	2	300	27
AN VTOH 500	500,000	1530	1230	2520	350	2 ½	415	33
AN VTOH 600	600,000	1630	1330	2710	350	2 ½	510	40
AN VTOH 700	700,000	1650	1350	2930	420	3	520	47
AN VTOH 800	800,000	1750	1450	2930	420	3	585	53
Horizontal								
AN TOH 300	300,000	1830	1230	1470	250	2	250	20
AN TOH 400	400,000	2130	1230	1470	350	2	300	27
AN TOH 600	600,000	2310	1480	1710	350	2 ½	510	40
AN TOH 800	800,000	2610	1560	1830	420	3	585	53
AN TOH 1000	1,000,000	3100	1640	1900	420	4	820	67
AN TOH 1250	1,250,000	3340	1780	2080	450	4	1015	83
AN TOH 1500	1,500,000	3650	2070	2370	450	4	1835	100
AN TOH 1750	1,750,000	4080	2120	2460	450	5	2375	117
AN TOH 2000	2,000,000	4080	2280	2620	500	5	2675	133
AN TOH 2250	2,250,000	4530	2370	2740	500	5	3210	150
AN TOH 2600	2,600,000	4770	2470	2830	500	5	3820	173
AN TOH 3000	3,000,000	5260	2580	2960	550	6	4880	200
AN TOH 3500	3,500,000	5440	2810	3190	550	6	5700	233
AN TOH 4000	4,000,000	5900	2920	3330	600	6	6850	267
AN TOH 4500	4,500,000	6020	3050	3470	600	8	5750	300
AN TOH 5000	5,000,000	6360	3160	3580	600	8	6730	333

- All specifications in above table are subject to change without notice.

دیگ های آبگرم مستقیم

دیگ های آبگرم مستقیم گروه صنعتی انصار طرحی جدید برای دستیابی به آبگرم فراوان و بهداشتی بدون داشتن دیگ فولادی و یا چدنی، منبع کویلی و یا مبدل حرارتی می باشد. در این دیگ از یک ژنراتور در داخل مخزنی به ظرفیت مورد نیاز که مشعل مستقیماً روی آن نصب می گردد استفاده شده است.

- یکی از مزایای دیگ های آبگرم مستفیم انصار صرفه جویی در مصرف سوخت بوده بطوریکه در این روش به دلیل تبادل حرارت مستقیم و همچنین بالابودن سطح انتقال حرارت، مصرف سوخت بیش از ۵۰ درصد نسبت به روش های رایج یعنی استفاده از دیگ های شوفاژ و منابع کویلی کاهش می یابد.
- سطح داخلی مخزن پس از سند بلاست از سه لایه رنگ اپوکسی مقاوم در برابر حرارت پوشیده می شود که نهایتاً باعث عدم زنگ زدگی، عمر طولانی و تهیه آبگرم بهداشتی برای مصرف خواهد شد. پس از اتمام ساخت، بیرون مخزن فریم بندی و با لایه ای از پشم سنگ یا الیاف سرامیک به ضخامت ۵۰ میلی متر پوشانده می شود و سرانجام روکش آن با رنگ روغنی تزیین و یا به درخواست مشتری با ورق استنلس استیل تکمیل می گردد.
- معمولاً در سیستم های حرارتی که با آب در تماس هستند پس از مدتی لایه ای از رسوب روی سطوح حرارتی را می پوشاند که این خود باعث کاهش تبادل حرارت و اتلاف انرژی حرارتی می گردد که برای رفع این مشکل نیاز به اسید شویی سیستم خواهد بود. اما در این دیگ ها با توجه به اینکه گاز های حاصل از احتراق مشعل درون لوله های ژنراتور عبور می کند و آب فقط روی لوله ها، درون مخازن قرار دارد نیازی به اسید جهت رسوب زدایی نیست فقط کافیست ، اپراتور از طریق دریچه منهول تعبیه شده در دیگ داخل آن شده و با زدن چند ضربه رسوبات را جدا و از دیگ خارج نماید.
- به دلیل مجزا بودن سیستم تهیه آبگرم از گرمایش ساختمان ، دستگاه ها و تجهیزات گرمایشی فقط در فصل سرما مورد استفاده قرار می گیرند. لذا باعث افزایش طول عمر و کاهش استهلاک دستگاه های حرارتی خواهد شد.
- دیگ های آبگرم مستقیم انصار قابل استفاده و مقرون به صرفه برای تمامی مکان هایی که نیاز به آبگرم فراوان و بهداشتی دارند نظیر پادگان های آموزشی، خوابگاههای دانشجویی، کارخانجات، آشپز خانه های صنعتی، بیمارستانها، استخرهای شنا و مجتمع های مسکونی بالای ده واحد می باشد.
- این دیگ ها با توجه به حجم آبگرم مورد نیاز از ظرفیت ۱۲۵۰ لیتر تا ۱۰ هزار لیتر در ساعت با مشعل های گازی و گازوئیلی تولید می شوند.

Direct Warm Water Boilers

Direct Warm Water boilers of Ansar Industrial Group are a new design to achieve plenty of hygienic warm water without having steel or cast iron boiler, domestic hot water tank or heat exchanger. In this boiler, a generator is used inside a tank with the required capacity where the burner is installed directly on it.

➲ One of the advantages of Ansar direct warm water boiler is saving fuel. Such that in this way, fuel consumption decreases by more than 50% compared to conventional methods, i.e. the use of central heating boilers and domestic hot water tank. This is due to direct heat transfer and high thermal surface.

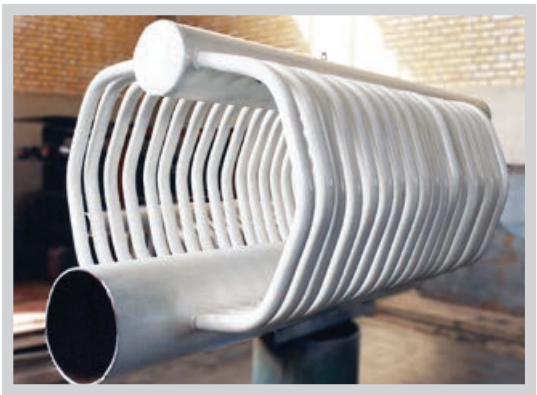
➲ The inner surface of the tank is first sandblasted and then covered with three-layer heat-resistant epoxy paint. This will eventually result in non-corrosion, long life, and hygienic warm water for use. Upon completion of construction, the tank external side is framed and coated with a layer of rock wool or ceramic fiber with 50 mm thickness. Finally, its cover is decorated with oil paint or with stainless steel sheet upon the customer's demand.

➲ In heating systems that are in contact with water, a layer of sediment covers the thermal surfaces after a while which reduces the heat transfer and leads to dissipation of thermal energy. To overcome this problem, the system will require pickling. Since the burner combustion gases pass through the generator tubes in these boilers and the water inside the tanks is only on the tubes, acid is not needed for removing sediments. It is enough that the operator enters the boiler through a manhole embedded in it and separate the sediment with a few strokes and remove it from the boiler.

➲ Due to separateness of the warm water supply from the building heating system, heating system and equipment are just used in cold season. This will increase the lifetime and reduce depreciation of heating systems.

➲ Ansar direct warm water boilers are usable and affordable for all places needing a lot of healthy water such as training camps, student dormitories, factories, industrial kitchens, hospitals, swimming pools, and residential complexes of over ten units.

➲ Regarding the volume of warm water required, these boilers are produced with a capacity of 1250 liters to 10 thousand liters per hour with gas and gas oil burners.

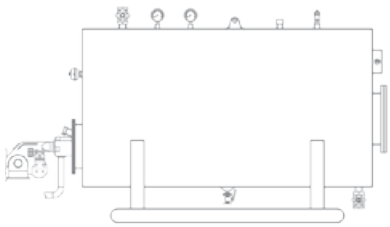


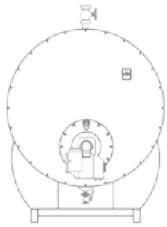
All internal surfaces are coated with three layers of epoxy paint after sandblasting, which increases the life of the boiler and provides hygienic warm water.

Rock wool insulation prevents energy loss and the rear manhole facilitates boiler service and maintenance.

The boiler is offered with gas or gasoil burner and all the necessary equipment for temperature and pressure control.

Direct Warm Water Boiler





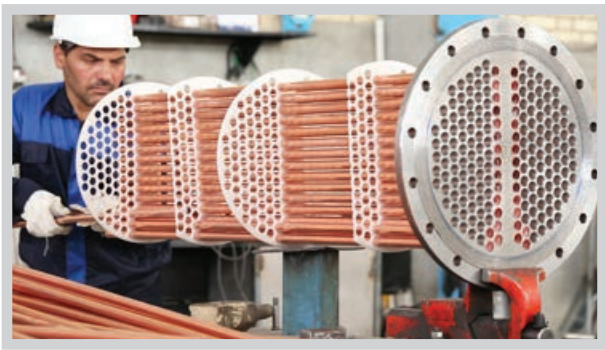
Ansar Direct Warm Water Boiler	Capacity Lit/h	Length mm	width mm	Height mm	Base Frame Length mm	Base Frame Width mm	Exhaust Diameter mm	Net Weight Kg	Operating Weight Kg	Inlet & Outlet Inch	Safety Valve Inch	Drain Inch	Controllers Inch
AN DWWB 1250	1250	2040	1180	1540	1500	810	150	980	2230	1 ¼	1	1	½
AN DWWB 1500	1500	2190	1180	1540	1650	810	150	1030	2530	1 ¼	1	1	½
AN DWWB 1800	1800	2340	1250	1620	1800	860	150	1165	2965	1 ¼	1	1	½
AN DWWB 2250	2250	2540	1300	1680	2000	900	200	1400	3650	1½	1	1	½
AN DWWB 2600	2600	2790	1300	1680	2250	900	200	1590	4190	1½	1	1	½
AN DWWB 3000	3000	3080	1350	1740	2500	940	200	1900	4900	2	1 ¼	1 ¼	½
AN DWWB 3500	3500	3080	1440	1850	2500	1010	200	2220	5720	2	1 ¼	1 ¼	½
AN DWWB 4000	4000	3380	1460	1870	2800	1010	250	2515	6515	2½	1 ¼	1 ¼	½
AN DWWB 5000	5000	3580	1570	1990	3000	1100	250	2900	7900	3	1½	1 ¼	½
AN DWWB 6000	6000	3580	1670	2100	3000	1180	250	3250	9250	3	1½	1 ¼	½
AN DWWB 8000	8000	4170	1800	2240	3550	1280	300	4220	12220	4	2	1½	½
AN DWWB 10000	10000	4620	1900	2350	4000	1350	300	5010	15010	5	2	1½	½

- A new design to achieve plenty of hygienic warm water.
- Increased heat transfer surface to save energy
- Sediment removal without the need for pickling.
- No need for pump and expansion tank, resulting in easy operation and maintenance.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

منابع کویل دار

منابع کویل دار گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۳۰۰ لیتر تا ۱۰ هزار لیتر در ساعت در مدل های افقی و عمودی و به صورت تک کویل یا دو کویل تولید می گردد.

- بدنه و کپ های منبع از ورق فولادی با مشخصات و محاسبات فنی طبق استاندارد ASME متناسب با فشارکاری مورد نیاز طراحی و ساخته شده و کلیه سطوح داخلی پس از سند بلاست با سه لایه رنگ اپوکسی پوشش داده می شود. ضخامت بدنه و کپ ها با تحلیل های مهندسی به گونه ای انتخاب شده است که طول عمر منبع افزایش یابد.
- لوله های مصرفی در ساخت کویل از نوع فشار قوی سایز ۱۹ میلیمتر بوده و سطح انتقال حرارت به درخواست مشتری قابل افزایش می باشد. همچنین کویل حرارتی به دو صورت آب به آب یا بخار به آب قابل تولید می باشد.
- ساخت منابع کویلی با ورق گالوانیزه گرم یا استنلس استیل نیز امکان پذیر می باشد.



Domestic Hot Water Generators of Ansar Industrial Group are manufactured with a capacity of 300 to 10,000 liters per hour in horizontal and vertical models with single or dual coils.

- The main body and the heads of tank are made of steel sheet with specifications and technical calculations based on the ASME standard. It is also designed and built proportional to the required working pressure. All internal surfaces are coated with three layers of epoxy paint after sandblasting. Using engineering analyses, thickness of the sheets are selected so as to increase lifetime of the tank.
- The tubes used in manufacturing the coil are of high pressure type with size 19 mm, and the heat transfer surface can be increased at the customer's request. Also, the heating coil can be produced in either forms of water to water or steam to water.
- Manufacturing domestic hot water generator with galvanized or stainless steel sheet is also possible.

Domestic Hot Water Generators

Ansar Domestic Hot Water Generator	Capacity Lit/h	Heating Surface ft²	Ideal Heating Surface ft²	Head Thickness mm	Shell Thickness mm	Diameter mm	Total Height mm	Connections					
								Inlet & Outlet	Safety Valve	Return	Drain	Coil	Controllers
AN DHWG 300	300	8	10	5	5	550	1650	1	¾	¾	¾	1 ½	½
AN DHWG 400	400	9.5	12	5	5	630	1650	1	¾	¾	¾	1 ½	½
AN DHWG 500	500	11	14	5	5	630	1900	1	¾	¾	¾	1 ½	½
AN DHWG 600	600	12	16	5	5	700	1900	1	¾	¾	¾	1 ½	½
AN DHWG 700	700	14	19	6	5	750	1850	1¼	¾	1	¾	1 ½	½
AN DHWG 800	800	16	22	6	5	800	1900	1¼	¾	1	¾	2	½
AN DHWG 1000	1000	20	27	6	5	900	1920	1½	1	1	¾	2	½
AN DHWG 1250	1250	25	34	6	6	950	1950	1½	1	1	¾	2	½
AN DHWG 1500	1500	30	41	6	6	950	2430	2	1	1¼	1	2	½
AN DHWG 2000	2000	40	54	6	6	1100	2500	2	1	1¼	1	2	½
AN DHWG 2500	2500	50	68	8	6	1220	2550	2½	1¼	1¼	1	2½	½
AN DHWG 3000	3000	60	81	8	6	1350	2600	2½	1¼	1 ½	1	3	½
AN DHWG 4000	4000	80	108	8	6	1450	2850	3	1¼	1 ½	1¼	3	½
AN DHWG 5000	5000	100	135	8	8	1600	2900	3	1¼	2	1¼	4	½
AN DHWG 6000	6000	120	162	8	8	1680	3250	3	1½	2	1½	4	½
AN DHWG 7000	7000	140	189	10	8	1850	3300	4	1½	2	1½	4	½
AN DHWG 8000	8000	160	216	10	10	1950	3550	4	1½	2	1½	5	½
AN DHWG 9000	9000	180	243	10	10	2000	3600	4	1½	2	1½	5	½
AN DHWG 10000	10000	200	270	10	10	2000	3900	5	2	2	2	5	½

- Working pressure is 8bar, design pressure is 9 bar, and test pressure is 13.5 bar.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

مبدل های حرارتی

مبدل های حرارتی گروه صنعتی انصار به صورت پوسته و لوله (Shell&Tube) از ظرفیت ۶ تا ۱۵۰۰ فوت مربع و قطر پوسته ۴ تا ۳۰ اینچ بر اساس استاندارد TEMA و ASME در مدل های آب به آب، بخار به آب ، روغن به آب و... تولید می گردد.

- مبدل های حرارتی بر اساس استاندارد های مهندسی و با کمک نرم افزارهای B-JAC و Aspen EDR بر اساس مشخصات فنی و پارامترهای پروژه به صورت تک پاس، دو پاس، چهار پاس و شش پاس به صورت بهینه با بالاترین راندمان حرارتی، طراحی، آنالیز و تولید می گردد.
- جنس لوله های انتقال حرارت بسته به سیال های مورد استفاده در مبدل، از نوع بدون درز فشار قوی مسی، استنلس استیل، کاپر نیکل و ... بوده و جنس پوسته از لوله بدون درز فولادی یا استنلس استیل انتخاب می گردد.
- در مبدل‌های حرارتی گروه صنعتی انصار، خمکاری لوله‌های U شکل جهت جلوگیری از هرگونه آسیب به لوله ها به کمک دستگاه اتوماتیک CNC انجام شده و اتصال لوله ها به تیوب شیت جهت فراهم نمودن امکان تعویض لوله ها به صورت اکسپند (والس) می باشد.
- مبدل های حرارتی در سیستم های تاسیساتی، صنایع نفت و گاز، صنایع شیمیایی، صنایع غذایی و... دارای کاربردهای گسترده بوده و گروه صنعتی انصار در پروژه های متعدد سابقه تولید این محصول با بالاترین کیفیت را دارا می باشد.

Heat Exchangers of Ansar Industrial Group with capacities ranging from 6 to 1500 ft^2 and shell size of 4 to 30 in, complying with TEMA and ASME standards. These heat exchangers are available in water-to-water, steam-to-water, and oil-to-water models.

- Single-pass, two-pass, four-pass, and six-pass heat exchangers are designed, analyzed, and manufactured according to engineering standards and using Aspen EDR and B-JAC software packages, based on the technical specifications and parameters of the project under optimal conditions and with the highest thermal efficiency.
- The exchanger integrates seamless, high-pressure, copper, stainless, and copper–nickel heat transfer tubes and shells of steel or stainless steel seamless pipes.
- U-shaped tubes in Ansar's heat exchangers are created by CNC bending, and the tubes are attached to the tube sheet by expander connections to allow for their replacement.
- Heat exchangers have extensive applications in facilities, the oil and gas industries, chemical industries, and the food industry, and Ansar Group has vast experience in supplying these systems with the highest quality.

Heat Exchangers

Steam to Water Shell&Tube Heat Exchanger

Water to Water Stainless Steel Heat Exchanger

فیلتر های شنی

فیلتر های شنی گروه صنعتی انصار به صورت عمودی از قطر ۵۰ تا ۳۰۰ سانتی متر با دبی ۳ تا ۱۴۰ متر مکعب در ساعت و به صورت افقی از طول ۳ تا ۱۰ متر و دبی ۸۰ تا ۴۰۰ متر مکعب در ساعت جهت تصفیه و حذف ذرات معلق در آب طراحی و تولید می گردد.

- بدنه، کپ ها و صفحه نازل فیلتر های شنی از ورق کربن استیل آلیاژی مخصوص ساخت مخازن تحت فشار با مشخصات و محاسبات فنی طبق استاندارد ASME طراحی و ساخته شده و کلیه سطوح داخلی پس از سند بلاست با سه لایه رنگ اپوکسی مقاوم در برابر خوردگی و زنگ زدگی پوشش داده می شود.
- ضخامت ورق ها با تحلیل های مهندسی و در نظر گرفتن حد مجاز خوردگی، به گونه‌ای انتخاب می گردد که طول عمر فیلتر افزایش یابد.
- فیلترهای شنی مجهز به دریچه های بازدید و آدم رو در قسمت بالا و پایین فیلتر و سیستم کمکی شستشوی معکوس با هوای فشرده می باشد.
- فیلتر های شنی گروه صنعتی انصار به همراه شیرآلات و لوله کشی کامل سیستم بکواش و سیلیس دانه بندی درجه یک با خلوص بالا ارائه می گردد.
- فیلتر شنی به صورت یکپارچه با مبدل حرارتی، محصولی ایده آل جهت تصفیه و گرم نمودن همزمان آب استخر و جکوزی می باشد.

Sand Filters of Ansar Industrial Group are available in both vertical (50–300 cm in diameter, providing 3–140 m^3/hr discharge) and horizontal (3–10 m in length, providing 80–400 m^3/hr discharge) models for water purification and removal of particulates.

- The shell, caps, and nozzle plates of sand filters are made of a special grade of alloy steel sheets that are used for producing pressure vessels. These filters comply with the ASME standard and have their internal surfaces painted with three coatings of corrosion-resistant epoxy after sandblasting.
- The thickness of the sheets is selected through engineering analysis and by considering allowable corrosion to extend the service life of the filter.
- Sand filters are equipped by up and down inspection valves and manhole and auxiliary backwash system with compressed air.
- Ansar's sand filters are offered with full piping for the backwash system and high-purity, top-quality, graded silica.
- Sand filter with heat exchanger is an ideal product for filtration and simultaneous heating of water especially for pools and Jacuzzis.

Vertical Sand Filter

▲ Vertical Sand Filters with pnumatic valves

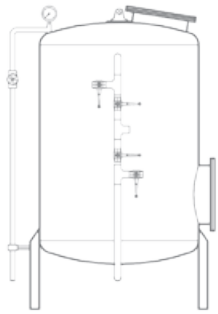
▲ Water to Water Stainless Steel Heat Exchanger

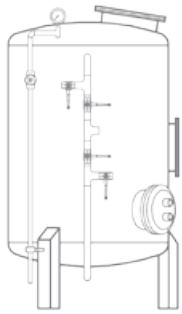
Sand filters are produced in size range of 50 to 300 cm and offered with full back-wash systems, valves and silica.

All internal surfaces are coated with three layers of epoxy paint after sandblasting, which increases the life of the sand filter.

Sand filter with heat exchanger is an ideal product for filtration and simultaneous heating of water especially for pools and Jacuzzis.

Vertical Sand Filter





Ansar Vertical Sand Filter	Diameter mm	Total Height mm	Head Thickness mm	Shell Thickness mm	Nozzle Plate Thickness mm	Inlet & Outlet inch	Number of Nozzles	Min Flow m^3/h	Max Flow m^3/h	Silica Weight Kg
AN VSF 50	500	1150	6	5	6	1 ½	12	3	4	125
AN VSF 60	600	1200	6	5	6	1 ½	16	4	6	175
AN VSF 75	750	1300	6	6	6	1 ½	24	7	9	310
AN VSF 90	900	1450	6	6	8	2	34	9	13	585
AN VSF 110	1100	1800	6	6	8	2½	45	14	19	875
AN VSF 125	1250	2000	8	6	10	3	62	18	24	1435
AN VSF 150	1500	2500	8	6	10	3	84	26	35	2500
AN VSF 175	1750	2550	8	8	10	4	115	36	48	3420
AN VSF 200	2000	2600	8	8	12	4	145	47	62	5100
AN VSF 225	2250	2700	8	8	12	5	160	59	79	6450
AN VSF 250	2500	2850	10	8	12	6	220	73	97	8000
AN VSF 275	2750	2900	10	8	15	6	267	88	118	9650
AN VSF 300	3000	3100	10	10	15	8	320	105	140	12700

- Working pressure is 6 bar, design pressure is 7 bar, and test pressure is 10.5 bar.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

سختی گیر های رزینی گروه صنعتی انصار از ظرفیت ۸۰ هزار گرین در ساعت الی ۴ میلیون گرین در ساعت به صورت تک ستون یا دوبلکس تولید می گردد.

- املاح کلسیم و منیزیم از جمله عمده ناخالصی های آب به شمار می روند. مقدار بیش از حد این املاح، برای مصارف صنعتی و خوراکی مناسب نمی باشد. سختی آب، عامل تشکیل رسوب در دیگ های بخار ، مبدل های حرارتی، برج های خنک کننده و سیستم های سرد کننده و... می باشد. سختی گیر های رزینی انصار راه حل مناسبی برای مقابله با سختی آب می باشد.
- بدنه اصلی سختی گیر از ورق فولادی با مشخصات و محاسبات فنی طبق استانداردASME متناسب با فشارکاری مورد نیاز طراحی و ساخته شده و کلیه سطوح داخلی پس از سند بلاست با سه لایه رنگ اپوکسی پوشش داده می شود. ضخامت ورق ها با تحلیل های مهندسی به گونه ای انتخاب شده است که طول عمر سختی گیر افزایش یابد.
- سختی گیرهای رزینی انصار به همراه یک شیر تمام اتوماتیک یا نیمه اتوماتیک و کلیه لوله کشی ها و اتصالات لازم و ظرف نمک از جنس پلی اتیلن ارائه می گردد.
- آب ورودی به وسیله دیسک های آب پخش کن در قسمت فوقانی به طور یکنواخت بر روی سطح رزین پاشیده شده و آب نرم در قسمت تحتانی توسط نازل های آب جمع کن که بر روی عدسی دوبل تعبیه شده جمع آوری می گردد. نازل ها از جنس پلی وینا مقاوم در برابر خوردگی و شکنندگی می باشد.
- این محصول به همراه رزین با کیفیت و با مارک های معروف دنیا ارائه می گردد. همچنین جهت جلوگیری از مسدود شدن نازل ها، سطح بین صفحه نازل ها و بستر رزین به ارتفاع مناسب توسط سیلیس با دانه بندی درشت تر پوشانده می شود.
- **راهنمای انتخاب:** در انتخاب سختی گیر رزینی و محاسبه ظرفیت آن، عوامل زیر موثر می باشد: ۱- سختی آب مصرفی ۲- حجم آب مصرفی در واحد زمان ۳- فاصله زمانی مورد نظر بین دو احیاء۴- نوع و ظرفیت رزین مورد استفاده . به طور خلاصه فرمول زیر را داریم:

$$C_{(Grain)} = V_{(m^3)} \times WH_{(ppm)} \times 15.432$$

C = ظرفیت سختی گیر مورد نیاز
V = حجم آب مصرفی بین دو احیاء
WH = سختی آب

- به صورت عکس و با مشخص بودن ظرفیت سختی گیر و سختی آب می توان از فرمول بالا حجم تقریبی آب مصرفی تا خنثی شدن سختی گیر و نیاز به احیاء مجدد را محاسبه نمود. (حجم آب مصرفی را با نصب یک کنتور بعد از دستگاه سختی گیر می توان اندازه گیری نمود.)

Resin Water Softeners

Resin Water Softeners of Ansar Industrial Group are produced with the capacity of 80 thousand to 4 million Grains per hour as single column or duplex.

➲ Calcium and magnesium minerals are considered as the major impurities of water. Excessive amount of these minerals is not suitable for industrial and food consumption. Water hardness is the cause of sediment formation in steam boilers, heat exchangers, cooling towers, and cooling systems, etc. Ansar resin softener is a good way to deal with water hardness.

➲ The main body of water softener is made of steel sheet with specifications and technical calculations based on the ASME standard. It is also designed and built proportional to the required working pressure. All internal surfaces are coated with three layers of epoxy paint after sandblasting. Using engineering analyses, thickness of the sheets are selected so as to increase lifetime of the water softener.

➲ Ansar resin water softeners are provided with a full or semi-automatic valve, and all necessary piping and fittings and the salt container is offered in polyethylene.

➲ Using water spreader discs, the incoming water is sprayed uniformly on the resin surface in the upper part; and the soft water on the bottom is collected by water collector nozzles embedded on the double cap. The nozzles are made of Poly vienna and are resistant to corrosion and embrittlement.

➲ This product is offered with high quality resin from world famous brands. To prevent clogging of nozzles, the surface between the nozzles and the resin bed is covered with silica of coarser granulation to a proper height.

➲ **Selection guide:** The following factors are important in selecting the resin softener and calculating its capacity: 1. Hardness of the water consumed, 2.Volume of the consumed water in unit of time, 3. Desired time interval between two regenerations, 4.Type and capacity of the resin used. In short, we have the following formula:

$$C_{(Grain)} = V_{(m^3)} \times WH_{(ppm)} \times 15.432$$

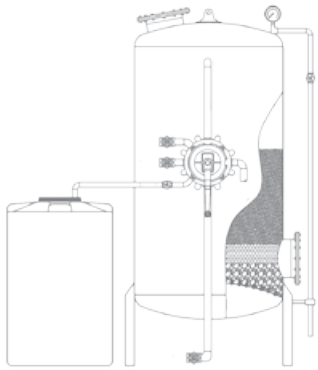
C = Water Softener Capacity

V = Volume of water between two regenerations

WH = Water Hardness

➲ Reversely and by having the softener capacity and water hardness, we can use the above formula to calculate the approximate volume of consumption water to neutralize the water softener and recognize the need to regeneration. (Volume of the consumed water can be measured by installing a meter after water softener system.)

Resin Water Softener



Ansar Water Softener	Capacity KGrain	Diameter mm	Total Height mm	Head Thickness mm	Shell Thickness mm	Nozzle Plate Thickness mm	Solo valve inch	Flow Gpm	Resin Volume Min Lit	Resin Volume Max Lit	Salt Tank Volume Lit
AN WS 80	80	320	2000	6	6	6	¾	8	65	75	60
AN WS 120	120	400	2000	6	6	6	¾	12	100	125	100
AN WS 160	160	450	2000	6	6	6	¾	14	125	150	100
AN WS 200	200	500	2000	6	6	6	1	18	150	200	120
AN WS 240	240	500	2350	6	6	6	1	21	175	225	120
AN WS 300	300	600	2350	6	6	8	1¼	26	225	275	220
AN WS 360	360	650	2350	8	6	8	1¼	31	275	325	220
AN WS 400	400	700	2350	8	8	8	1¼	34	300	375	220
AN WS 500	500	750	2380	8	8	10	1½	38	375	475	300
AN WS 600	600	800	2420	8	8	10	1½	48	425	550	300
AN WS 700	700	850	2300	8	8	10	1 ½	56	500	650	300
AN WS 800	800	900	2330	8	8	10	1½	67	575	750	400
AN WS 1000	1000	1000	2370	10	8	12	2	84	725	950	500
AN WS 1200	1200	1100	2430	10	8	12	2½	106	850	1125	1000
AN WS 1400	1400	1200	2500	10	8	12	2½	125	1000	1325	1000
AN WS 1600	1600	1300	2550	10	8	12	2½	138	1150	1500	1000
AN WS 1800	1800	1350	2750	10	8	12	2½	150	1275	1700	1500
AN WS 2000	2000	1400	2800	10	10	12	2½	172	1425	1875	1500
AN WS 3000	3000	1500	3200	12	10	12	4	260	2125	2800	2000
AN WS 4000	4000	1600	3500	12	10	12	4	350	2830	3750	3000

- Working pressure is 6 bar, design pressure is 7 bar, and test pressure is 10.5 bar.
- The nozzles are made of Poly Vienna and are resistant to corrosion and embrittlement.
- At the customer's request, softeners are produced in two automatic and semi-automatic models.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

Magnetic Water Softener

Ansar Magnetic Water Softener	Size inch	Diameter mm	Height mm	Weight Kg	Working Pressure Bar	Max temperature °C	Flow m^3/h	Connection Type
MegaMagnet 15	½	59	155	1.7	15	180	0.4	External Thread
MegaMagnet 20	¾	59	200	2.3	15	180	1	Thread
AN MWS 15	½	62	252	4.2	15	180	0.7	Thread
AN MWS 20	¾	62	290	5	15	180	2	Thread
AN MWS 25	1	78	312	7.5	15	180	4	Thread
AN MWS 32	1¼	78	370	9.5	15	180	6	Thread
AN MWS 40	1½	98	382	14.5	15	180	12	Thread
AN MWS 50	2	98	440	17.2	15	180	20	Thread
AN MWS 65	2½	185	540	24	15	180	27	Flange
AN MWS 80	3	200	540	28	15	180	35	Flange
AN MWS 100	4	220	600	30	15	180	46	Flange
AN MWS 125	5	250	670	50	15	180	65	Flange
AN MWS 150	6	285	800	80	15	180	90	Flange
AN MWS 200	8	340	900	98	15	180	120	Flange

- Suitable for all residences, office buildings, hospitals, hotels, and factories.
- Very simple installation requiring no maintenance.
- Needless to electrical power and battery due to the use of permanent magnetic field.
- All specifications in above table are subject to change without notice.

telegram.me/AnsarCo

instagram.com/Ansar.Co

جدیدترین کاتالوگ ها ، اطلاعات فنی و اخبار ما را در

w w w . A n s a r . C o . i r

مشاهده فرمایید.

You can see our latest catalogues, technical information

and news in our website.

دفتر مرکزی: اصفهان، خیابان خرم، سه راه صمدیه
تلفن : ۳۳۳۹۰۰۰۰ (۰۳۱) فاکس: ۳۳۳۶۳۳۸۸ (۰۳۱)
دفتر تهران: خیابان طالقانی، بعد از چهار راه مفتح
ابتدای ملک الشعرای شمالی،مجتمع ایران بک، واحد ۶
تلفن: ۳-۸۸۸۱۲۵۸۲(۰۲۱)فاکس: ۸۸۳۴۲۰۶۲(۰۲۱)
کارخانه: شهرک صنعتی نجف آباد ۲ ، فرعی بیستم

Central Office: Samadiyeh Crossroad, Isfahan, Iran. Tel:(+98)3133390000 Fax:(+98)3133363388
Tehran Office: Unit6, Iranbok Complex, Bahar Crossroad, Taleghani St., Tehran, Iran. Tel: (+9821)88812582-3 Fax: (+9821)88342062
Factory: Najafabad II industrial town, Isfahan, Iran